



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

**КОМБАЙН МЕТАЛФОР
2635**

OPTITECH
— AGRO —

Оглавление

1 - ВВЕДЕНИЕ	4
2 - ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИНФОРМАЦИИ	5
2.1 - Предупреждения	5
2.2 - Структура предупреждающих сигналов	5
3 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ	6
3.1 - Квалификация персонала	6
3.2 - Правила Движения	6
4 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ	7
4.1 - Расположение паспортных табличек	7
4.2 - Номер серии двигателя комбайна.....	7
5 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	8
6 - БЕЗОПАСНОСТЬ	11
6.1 - Риск возгорания.....	11
6.2 - Внешние факторы, влияющие на увеличение риска:.....	11
6.3 - Внутренние факторы влияющие на увеличение риска воспламенения:	11
6.4 - Риск возгорания в роторных комбайнах.....	12
6.5 - Групповые противопожарные меры.	13
6.6 - Индивидуальные противопожарные меры.	14
7 - ТРАНСПОРТИРОВКА КОМБАЙНА.....	15
8. КОНТРОЛИ - ПРИБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - СХЕМА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ И РЕЛЕ	16
8.1 Джойстик	16
8.2 - Переключатели.....	17
8.3 - Схема предохранителей и реле	17
9. ОБЗОР ДИСПЛЕЯ (версия DM 1000).....	19
9.1- Главный экран.....	19
9.2 - Экран диагностики	20
9.3 - Экран жатки	20
9.4 - Экран двигателя.....	21
9.5 Экран конфигурации.....	22
9.6 - Экран Джойстик	23
9.7 – Домашний экран.....	24
10- РЕГУЛИРОВКА СИСТЕМЫ ОБМОЛОТА.....	26
10.1 - Жатка.....	26
10.2 - Регулировка подбарабаний	30

10.3 - Регулировки для сои	34
10.4 - Регулировки для кукурузы	36
10.5 - Регулировка для подсолнечника	39
10.6 - Регулировки для пшеницы	42
10.7 - Регулировки для рапса	44
11 - ЖАТКА	47
11.1 - Мотовило	47
11.2 - Регулировка продольного наклона жатки	49
11.3 – Датчики.....	50
11.4 - Настройка движения мотовила	51
11.5 – Режущий брус.	52
11.6 – Регулировка выдвижных пальцев	55
11.7 – Ремни привода	56
12 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМБАЙНА METALFOR 2635 – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ	58
12.1 Общие проверки:	59
Ежедневное обслуживание:.....	59
10 - ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	60
10 - КАРТА СМАЗКИ.....	62

1 - ВВЕДЕНИЕ

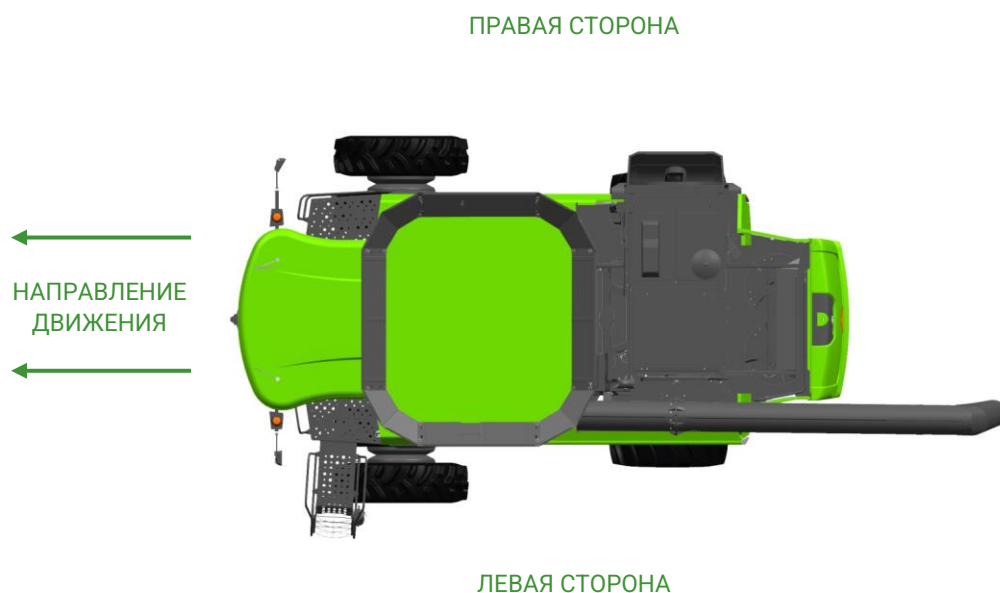
Это руководство пользователя принадлежит Комбайну МЕТАЛФОР 2635.

Дата издания: 04/01/2022

Чтобы получить данное руководство вместе с оборудованием, прилагается его код: № MU016 revision 001.

Очень важно заранее ознакомиться с этим руководством для получения информации об использовании и обслуживании вашей машины. В обратном случае, существует риск телесных травм или поломок машины. В случае, если указания и темы рассмотренные в этой публикации, не были вам полезны, рекомендуем связаться с нашим отделом сервисного обслуживания.

Изображения, представленные здесь являются иллюстративными.



Правая и левая стороны установлены относительно положения по направлению движения.

2 - ПРЕЗЕНТАЦИЯ ИНФОРМАЦИИ

2.1 - Предупреждения

В данной инструкции по эксплуатации информация о предупреждающих знаках расположена до инструкций по управлению теми операциями, которые могут представлять опасность телесных или материальных повреждений.

Все меры безопасности должны строго соблюдаться.

Существуют 3 четко дифференцированных типа предупреждающих сигналов: Внимание или Опасность, Важно и Примечание.

2.2 - Структура предупреждающих сигналов



Предупреждения: «ВНИМАНИЕ или ОПАСНОСТЬ» всегда сопровождаются предупреждающим символом и используются для предупреждения о возможной индивидуальной опасности.

Если вы видите этот символ, имейте в виду возможность телесных повреждений или травм.

Внимательно прочитайте сообщение и проинформируйте других операторов.



Предупреждения с идентификацией «ВАЖНО», предназначены для привлечения внимания во избежание повреждения продукта или его окружения.



Уведомления с идентификацией «Примечание», содержат рекомендации или замечания для Пользователя

3 - ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ

Доводим до сведения пользователя и оператора, что комбайн Metalfor разработан только для реализации процесса уборки сельскохозяйственных культур.

Использование данного оборудования в других целях противоречит его предназначению. Важными элементами для его надлежащего использования являются строгое выполнение и мониторинг условий эксплуатации вместе с надлежащим техническим обслуживанием и своевременным ремонтом, как указано производителем.

Машина должна эксплуатироваться, обслуживаться и ремонтироваться только специально обученным персоналом со знанием надлежащих мер безопасности.

3.1 - Квалификация персонала

Персонал должен обладать базовыми техническими знаниями, а также знать соответствующую терминологию, необходимую для выполнения задач, связанных с продуктом. Гарантировать безопасность использования может только квалифицированный персонал или третье лицо под контролем компетентного в реализации этих задач персонала.

Пользователь комбайна - это не просто водитель сельскохозяйственного самоходного агрегата, а человек, кто несет на себе большую ответственность и определенное количество обязательств.

Пользователь несет ответственность за использование оборудования в соответствии со стандартами своей личной безопасности, безопасности третьих лиц и окружающей среды.

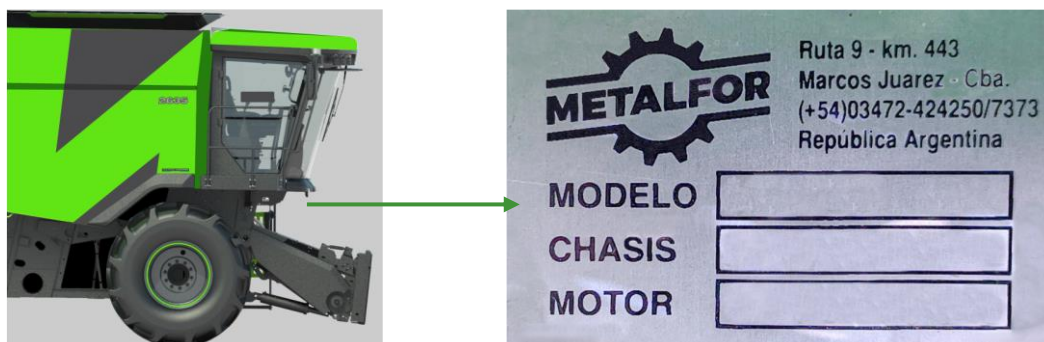
3.2 - Правила Движения

Пользователю комбайна рекомендуется ознакомиться с актуальной версией Правил дорожного движения и безопасности, действующих в его стране проживания.

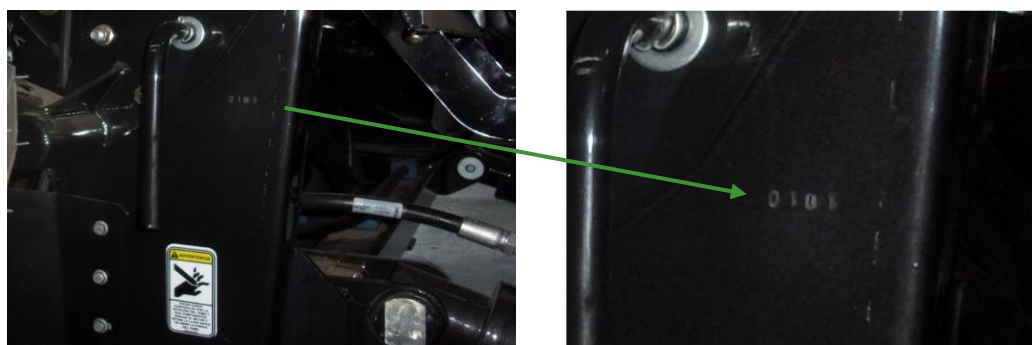
4 - ИДЕНТИФИКАЦИЯ МАШИНЫ

4.1 - Расположение паспортных табличек

Основные комплектующие машины идентифицированы серийным номером, который наносится на сборочной линии перед выпуском машины. Эта табличка располагается в верхней части с правой стороны машины и содержит выгравированную на ней модель комбайна, номер шасси и номер двигателя сгорания.

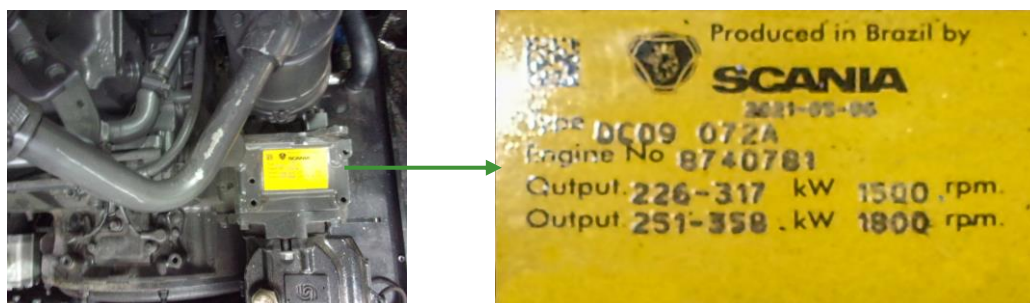


В нижней части с той же стороны комбайна, на самом шасси указан номер шасси.



4.2 - Номер серии двигателя комбайна.

Данная табличка расположена в верхней части рулевого колеса, на правой задней части двигателя и содержит название марки, тип/модель и номер двигателя.



5 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ДВИГАТЕЛЬ

Марка	Scania
Модель	DC 9 72A
Объем	9 л
Мощность номинальная	350 л.с
Мощность при разгрузке	370 л.с
Номинальные обороты	1900 об/мин
Количество цилиндров	5
Подача воздуха	Турбо Intercooler
Система питания	Электронное-Насос форсунки

ПЕРЕДНЯЯ ПЕРЕДАЧА

Тип	Гидростатическая
Передние скорости	3
Задние скорости	3
Рабочие тормоза	Дисковые гидравлические
Стояночные тормоза	Механические

КОЛЕСА (зависит от комплектации)

Передние шины	900/60R32
Задние шины	RT28L/26R1

ВЕС

Примерный вес без жатки	18000 кг
-------------------------	----------

Наклонная камера

Ширина наклонной камеры (тракта)	1400 мм
Длина наклонной камеры	1800 мм
Реверс транспортера наклонной камеры	Электروهидравлический
Боковое и вертикальное копирование	Да

Обмолот и сепарация

Тип	Роторный
Диаметр ротора	760 мм
Длина ротора	3150 мм
Привод	Гидравлический
Скоростной диапазон	Низкий: от 0 до 750 об/мин Высокий: от 0 до 1050 об/мин

Количество подбарабаний зоны обмолота	3
Количество молотильных элементов	15
Общая площадь обмолота	1,1 м2
Количество решет зоны сепарации	4
Количество пальцев сепарации	24
Общая площадь сепарации	1,9 м2

Привод ротора

Тип	Гидравлическая с реверсом
-----	---------------------------

Система очистки

Регулируемое решето	1,9 м2
Решето	1,6 м2
Общая площадь решет	4,55 м2
Скорость вентилятора	от 600 до 1200 об.
Система домолота	Да
Разбрасыватель соломы и половы	Механический (зависит от комплектации)

Зерновой бункер

Объем	10 000 л
Скорость выгрузки	4800 л/мин

Топливный бак

Объем	870 л
-------	-------

Габариты (мм)

A - Высота поднятия выгрузного шнека	7400
B - Высота выгрузки	4400
C - Колея	3100
D - Ширина по колесам	4000
E - Максимальная ширина (по лестницу)	4660
F - Клиренс	500
G - Межосевое расстояние	3635
H - Длина без учета выгрузного шнека	8530
I - Общая длина без жатки, с выгрузным шнеком	10050
J - Высота до зернового бункера	4000
K - Высота до крышки зернового бункера	4225
L - Высота до воздухозаборника	4460
M - Общая высота	4580



6 - БЕЗОПАСНОСТЬ

6.1 - Риск возгорания



ПРИМЕЧАНИЕ

Для возникновения и развития пожара необходимы три условия:

Во-первых, нагрев материала до температуры его возгорания и доведение количества энергии, находящейся в нем, до его минимальной температуры возгорания;

во-вторых, надлежащее количество кислорода и, наконец, маршрут распространения пламени.

Далее следует информация, собранная в результате исследований и статистики, о тех обстоятельствах, которые пользователь должен иметь в виду во время работы на комбайне в рискованных обстоятельствах.

6.2 - Внешние факторы, влияющие на увеличение риска:

- Относительная влажность
- Температура окружающего воздуха
- Скорость ветра
- Тип и состояние культуры.

6.3 - Внутренние факторы влияющие на увеличение риска воспламенения:

- Утечка двигателя в качестве источника тепла
- Картер двигателя в качестве источника тепла
- Потенциальные источники воспламенения, окружающие двигатель
- Перегрев подшипников
- Дефектные зазоры
- Короткие электрические цепи
- Другие

Как общее объяснение, которое не охватывает все возможные причины возгорания, можно сказать, следуя идее предыдущего определения, что существуют разновидности культур (определенные бобовые, масличные и т. д.), температура возгорания которых является очень низкой, и в контакте с большим теплоисточником, таким как выхлоп двигателя или картер, могут воспламениться достаточно быстро. В дополнение к этому поступающий поток воздуха от вентилятора, может увеличить этот риск и рассеять пламя по другой стороне машины, где могут возгореться и другие материалы. Если отсек и сектор вокруг двигателя загрязнены маслом, смазкой и топливом, выполняется указанное ранее условие наличия маршрута распространения пламени.

В партиях, где культура подверглась пересушке в результате применения агрохимикатов, эта ситуация еще более усугубляется, так как растения, обработанные химикатами обычно представляют высокую степень обезвоживания. Этот факт и отсутствие зеленых сорняков во время сбора урожая способствуют тому, что входящий в комбайн материал является чрезвычайно сухим и очень восприимчивым к воспламенению из-за возможного искрения в машине, как результат попадания металлического элемента при поднятии жатки или камня, попавшего в молотильный аппарат в случае работы с соей или чечевицей, что может вызвать электростатические искры.

Если мы добавим к этим условиям низкую относительную влажность и высокую внешнюю температуру окружающей среды, создаются условия для формирования очагов возгорания внутри комплектующих с идеальным микроклиматом в плане подачи воздуха.

6.4 - Риск возгорания в роторных комбайнах

Тема роторных комбайнов в целом заслуживает отдельного анализа, поскольку они значительно подвержены засорению соломой и зерновыми остатками после обмолота в области двигателя по сравнению с обычными комбайнами и, следовательно, имеют больший риск возгорания.

1 - Это машины, оснащенные двигателями с высокой мощностью, около 350 - 450 л.с., что превращает его в крупный теплоисточник, кроме того нужно иметь в виду, что турбины работают при температуре около 500° - 600° С.

2 - Жатки имеют от 30 до 35 ти единиц, что объясняет большой объем поступающего для обмолота растительного материала и большое количество молотильных остатков.

3 - Входящий в зону обмолота материал движется по спирали, проходя от 7 до 12 кругов. В процессе трения с элементами, по сравнению с традиционной системой, где культура обмолачивается только один раз, отделяется большее количество пожнивных остатков,

4 - Расстояние между аспиратором двигателя и задней частью, откуда выходит уже обработанный материал, очень короткое, так как длина этих комбайнов значительно меньше по сравнению с обычными, где расстояние между аспиратором и задней частью значительно больше. Кроме того, аспираторы менее подвержены забиванию пожнивными остатками, т.к. соломотрясы во время процесса классификации не разрушают сухой материал на выходе, что происходит в случае с роторами.

Если растительный материал был пересушен из-за применения агрохимикатов для равномерного созревания посева и во избежание застревания машины из-за присутствия зеленых сорняков, пользователь должен иметь в виду, что молотильные остатки с таких участков более подвержены воспламенению, так как они подвергаются фрагментации на более тонкие, сухие и волокнистые частицы, чем остатки с необработанных химикатами участков. Это связано с тем, что последние не только покрыты слоем соломы или сухими остатками от предыдущих уборочных кампаний, но и в случае сои и пшеницы, отличаются полным отсутствием зеленых сорняков, что может снизить степень обезвоживания культуры.

Таким образом, любая искра внутри машины может вызвать появление очагов возгорания, которые в случае попадания в закрытые или близкие к подшипникам зоны с большим количеством смазки вокруг (в случае избытка смазки) способствует возгоранию, причем этот тип молотильных остатков из-за их легкости быстро попадают через вентилятор в радиаторы и оседают на горячем двигателе.

6.5 - Групповые противопожарные меры.

- Все работники, привлеченные к сбору урожая, то есть оператор комбайна и персонал, обслуживающий бункеры, должны иметь в виду четыре важных фактора риска, внешних по отношению к комбайну, как упоминалось ранее, особенно при работе на чрезмерно сухих участках.
- Оператор комбайна и персонал, обслуживающий бункеры, должны иметь под рукой номер телефона ближайшей пожарной службы.
- На участке работы необходимо установить цистерну с водой, оборудованную электрическим насосом 12 W и шлангом или экипировать сами бункерные прицепы цистернами с электрическим насосом и шлангом.
- Когда машина находится вне эксплуатации, за день до начала работы проверьте всю электрическую проводку комбайна чтобы убедиться, что в ее целостности и удостоверьтесь в отсутствии коротких замыканий из-за возможного действия грызунов. Комбайн должен быть оснащен дополнительным огнетушителем и продувателем для очистки, необходимость в которой выявляет надлежащий осмотр (до начала эксплуатации) и огнетушителем в каждом бункерном тракторе.
- Для скорейшего разрешения возникающих при уборке ситуаций, оператор комбайна и персонал обслуживающий бункеры должны располагать аппаратами мобильной связи или радио.
- Оператор комбайна должен привыкнуть к работе в жаркие дневные часы, и в моменты разгрузки бункера контролировать температуру наиболее причастных к процессу обмолота подшипников с помощью лазерного температурного измерителя, в форме ручного пистолета, проверяя значения, полученные ранее с помощью других измерительных приборов.

6.6 - Индивидуальные противопожарные меры.

- Большинство возгораний возникают в отсеке двигателя. Содержание данного сектора в чистоте имеет решающее значение.
- Комбайн, который будет работать в условиях сильной жары и низкой относительной влажности, должен начинать работу на участке чистым, то есть очищенным от накопленного органического материала, без зон, загрязненных остатками масел, смазки или топлива.
- По окончании процесса обмолота необходимо остановить комбайн и убедиться в течении некоторого времени в отсутствии дыма, выходящего изнутри машины, что говорит о том, что в зонах высокого трения не осталось возможного очага возгорания.
- Еще одна возможная причина воспламенения сухого материала (обмолачиваемой культуры) - это искры. Хотя и не так часто, но они также могут стать элементом возгорания. Это могут быть искры спровоцированные трением камней, металлических элементов или электростатикой.
- Необходимо заглушить комбайн один или несколько раз в день для его очищения с помощью воздуходувок с целью удаления скоплений волокнистых материалов. Содержание машины в чистоте имеет решающее значение.
- Другим ключевым моментом является смазка указанных точек комбайна используя при этом надлежащее количество смазочного материала, избегая при этом остатков смазки на алевите или ее излишек на внутренней стороне подшипника.
- Если это возможно, отложите уборочные работы при условиях низкой относительной влажности, очень высоких температур или слишком сухих материалов.
- Огонь может возникнуть при температурах ниже нуля в условиях низкой относительной влажности, слишком сухих растительных материалов и присутствия теплоисточника в качестве элемента возгорания.

7 - ТРАНСПОРТИРОВКА КОМБАЙНА



ВНИМАНИЕ: закрепляйте комбайн на транспортной платформе только теми креплениями, которые предоставлены фабрикой. Избегайте несчастных случаев при транспортировке.

Загрузка и разгрузка комбайна на транспортную платформу должны производиться персоналом, заранее ознакомленным с этой конкретной задачей и, кроме того, обладающим опытом управления агрегатом.

Для этого заблокируйте или установите на колеса ограничители и прикрепите машину цепями или стропами к шасси прицепной платформы.

Специалист-транспортировщик должен иметь в виду высоту кабины и выступающую ширину машины, во избежание поломок из-за присутствия на пути движения мостов, деревьев и т. д.

Отключите электропитание аккумулятора, приведя в действие прерыватель тока и уберите ключ зажигания в надежное место.

8. КОНТРОЛИ - ПРИБОРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ - СХЕМА ПРЕДОХРАНИТЕЛЕЙ И РЕЛЕ

8.1 Джойстик



- 1 - Смещение мотовила (вперед).
- 2 - Смещение мотовила (назад).
- 3 - Поднятие мотовила.
- 4 - Опускание мотовила.
- 5 - Загрузка бункера.
- 6 - Копирование участка.
- 7 - Поднятие жатки.

- 8 - Опускание жатки.
- 9 - Наклонение жатки вправо.
- 11 - Наклонение жатки влево.
- 12 - Центрирование наклонной рамы.
- 13 - Автоматическое управление мотовила.
- 13 - Открытие выгрузного шнека.
- 14 - Закрытие выгрузного шнека.

8.2 - Переключатели



1. Включение ротора.

2. Включение жатки.

3. Реверс жатки.

4. Реверс ротора.

5. Предохранитель отключения молотилки.

6. Нижняя/верхняя ротора.

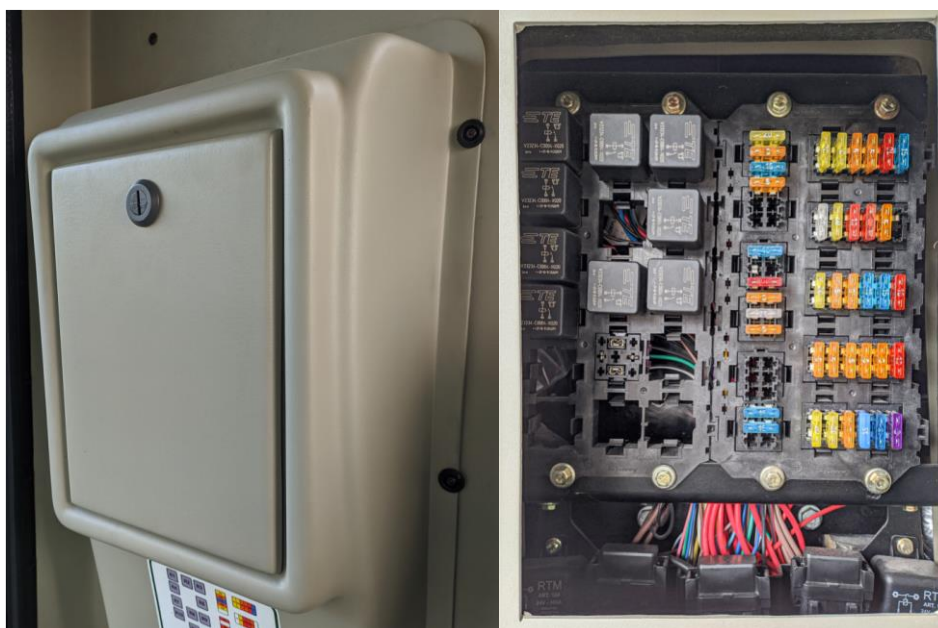
7. Акселератор двигателя.

8. Информация двигателя

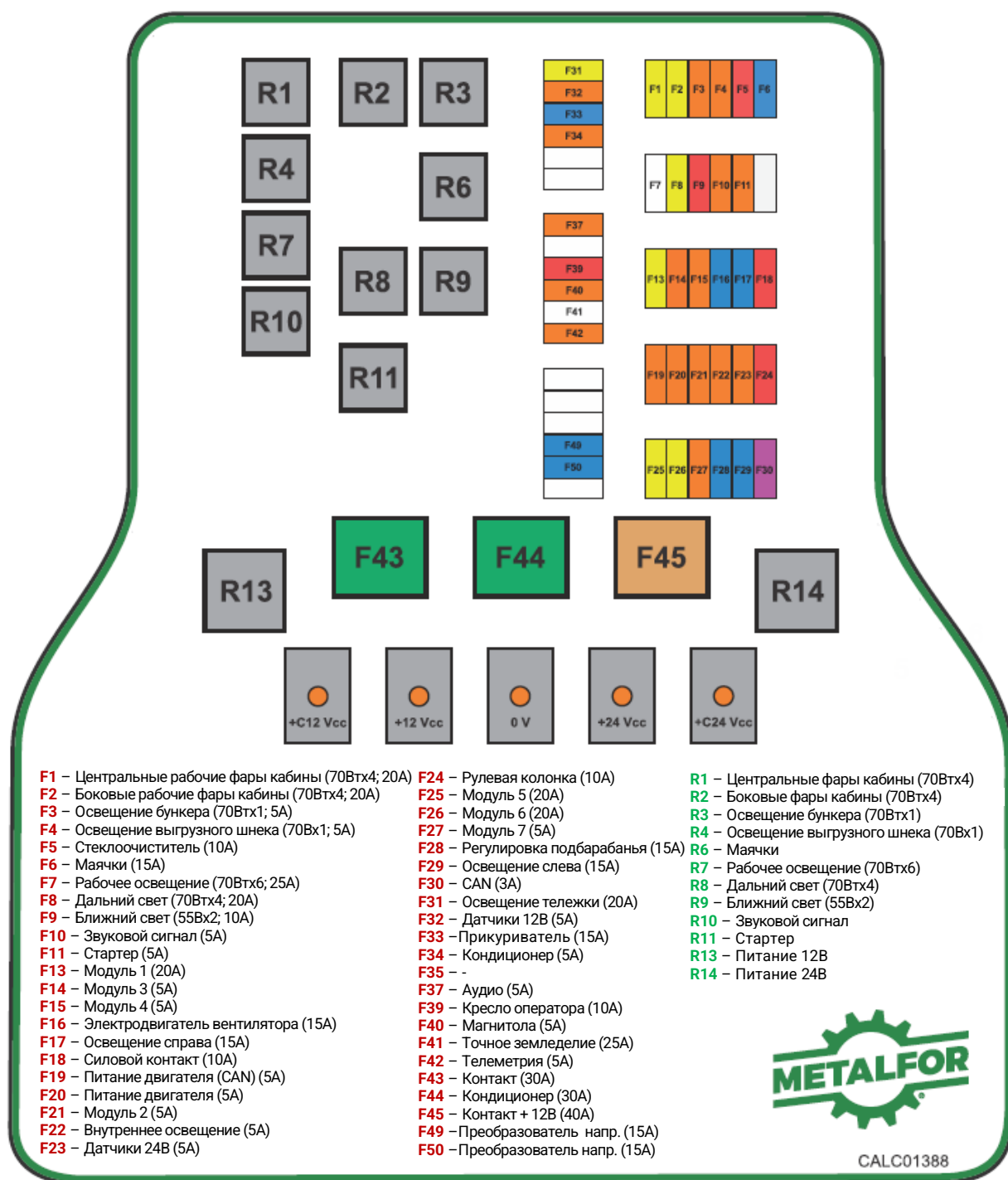
заведение/отключение

9. Панель освещения.

8.3 - Схема предохранителей и реле



Щиток предохранителей и реле находится справа от водительского сидения. Доступ к нему осуществляется путем снятия закрывающей пластины, провернув ее ручку на четверть оборота.



9. ОБЗОР ДИСПЛЕЯ (версия DM 1000)

9.1- Главный экран



Центр оповещающих сигналов: горизонтальное перелистывание с оповещением на экране, нажатие на которое перенаправляет в список активных аварийных сигналов.

Верхняя панель индикаторов: Маячок, копирование рельефа поля (жатка), выгрузной шнек открыт/закрыт, транспортный режим включен/отключен (производится нажатием кнопки).

Основное табло показывает:

- Температуру охлаждения.
- Уровень топлива.
- Давление моторного масла.
- Крутящий момент.
- Скорость.
- Обороты двигателя.
- Потребление.
- Моточасы.
- Различные индикаторы.

Главный экран: отражает основные показатели.

- Высокие/низкие обороты ротора.
- Обороты ротора.
- Процентное значение скорости мотовила.
- Процентная высота наклонной камеры.
- Обороты вентилятора.
- Открытие решет.
- Нижняя панель с данными температуры, давления и потерь.
- Индикатор уровня заполнения бункера 80% и 100%.
- Значки Ротор, Вентиляция, Мотовило, Решета и Бункер обладают сенсорным эффектом. Оператор имеет возможность изменять параметры на экране.
- Значок Время отражает количество мото-часов обмолота, снабжен центромером для подчета рабочих часов, имеет функцию перезапуска.

9.2 - Экран диагностики

Активные аварийные сигналы



Здесь отображаются активные аварийные сигналы и индивидуально отключается звуковая сигнализация.

Предыдущие аварийные сигналы



9.3 - Экран жатки



Сигнал сбоя в присоединении жатки.

Возможна настройка следующих параметров:

- Подключение/отключение копирующего механизма.
- Чувствительность копирующего механизма на высоту и на наклон.

- Три позиции высоты среза для копирующего механизма.
- Ручная установка высоты жатки при отключеном копирующем механизме.
- Установка центральной точки наклона.
- Изменение давления и угла наклона жатки Draper.

9.4 - Экран двигателя



Данные и обслуживание:

В верхней части показаны основные данные двигателя, а в нижней части - информация о необходимом техническом обслуживании.



Сбои в работе двигателя:

Этот экран информирует о происходящих в данный момент и предыдущих сбоях двигателя. Знак Ластик, предназначенный для удаления данных в буфере, удалит информацию о сбоях, имеющих место ранее.

9.5 Экран конфигурации

Общие настройки



Настройки жатки:



На этом экране калибруются датчики жатки и наклонной камеры. Необходимо выбрать устанавливаемый показатель и при помощи джойстика максимально сдвинуть Наклонную камеру до выбранной позиции.

Например: при выборе позиции "Наклон вправо", максимально наклоните джойстик вправо и затем нажмите «Установить», чтобы сохранить позицию.

Конфигурация машины:



На этом экране производится настройка показателей потерь, также как и чувствительность, громкость сигнализации и размер зерна. А также возможность отключить привод ротора для его прокручивания вручную в случае ремонта. Также здесь можно задать время открытия шнека, и осуществить настройку датчика максимального и минимального уровня топлива и тип датчика.

9.6 - Экран Джойстик



Возможность настройки это вспомогательная перекалибровка. Кроме того возможны настройки кривой движения комбайна, выбрав ту, которая больше всего подходит пользователю.

9.7 – Домашний экран



Контроль ротора:

В верхней части кнопки обозначен выбранный режим

(макс. 1100 оборотов (высокий) и макс. 750 оборотов (низкий)).



Зазор подбарабannya:

В данном субменю выполняется зазора подбарабannya, от 1 мм до 40 мм. Кроме того, здесь можно выполнять калибровку калибровку минимального и максимального зазора, после ремонта или замены.

Для этого необходимо нажать кнопку конфигурации, после чего появятся две кнопки: «МИН» и «МАКС», которые позволят сохранить соответствующие значения. Чтобы сохранить эти значения, необходимо довести его до максимального и выбрать "МАКС" , поступить таким же образом для установки минимального значения.



Контроль Мотовило:

Скорость мотовила настраивается вручную (показанное значение является процентным).

Нажав кнопку «АВТО», оно переходит в другой режим пользования, который является компенсирующим по отношению к скорости передвижения комбайна, которая, в свою очередь, может изменяться в зависимости от кривой ускорения мотовила. Пользователь может настроить увеличение соотношения вращения мотовила в зависимости от скорости.



Контроль Бункер:

В этом субменю аварийные звуковые сигналы уровня заполнения бункера могут быть отключены по желанию пользователя.

Кроме того, на данном экране отражается время обмолота, а таймер позволяет установить частичные периоды обмолота.

10- РЕГУЛИРОВКА СИСТЕМЫ ОБМОЛОТА

До начала обмолота сои убедитесь в том, что:

- Режущий аппарат находится в отличном рабочем состоянии
- Реализована первая регулировка Комбайна и Жатки
- Реализован анализ состояния убираемой культуры
- Замерены потери зерна

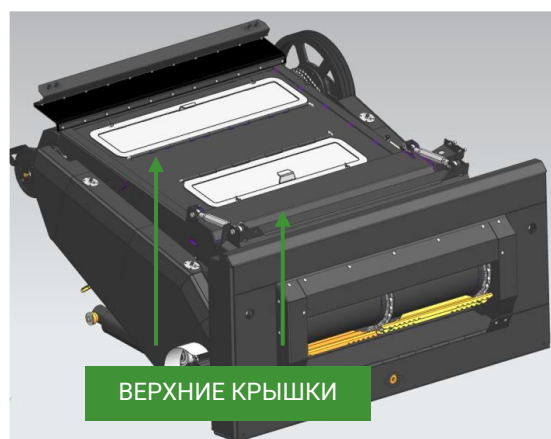
ЗАМЕТКА



Имея в виду то, что жатка является первым механизмом, который сталкивается с посевом сои, пользователь должен проверить и отрегулировать все ее составляющие, так как от этого зависит подача растительной массы и будет зависеть правильная настройка остальных компонентов комбайна.

10.1 - Жатка

10.1.1 - Защитные пластины



Не удаляйте передние защитные пластины наклонной камеры. Боковые защитные пластины играют важную роль при уборке не созревшей или зеленой сои, избегая накручивания длинных стеблей на привод и предотвращая сбой в работе. Верхняя защитная пластина предотвращает возвращение растительного материала на шнек. Установите передний барабан наклонной камеры в переднюю позицию так, чтобы планки транспортера были как можно ближе к дну наклонной камеры и выдвижным пальцам барабана подачи жатки и захватывали подаваемый материал, тем самым избегая накручивания длинных зеленых стеблей сои на его центральную часть. Проконтролируйте, что натяжение цепей является одинаковым и убедитесь, что они установлены на одинаковом расстоянии, в противном случае отрегулируйте это расстояние при помощи соответствующего бокового натяжителя.

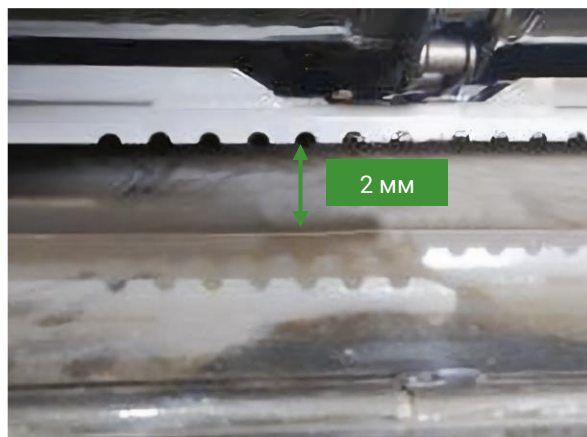
10.1.2 - Регулировка переднего барабана наклонной камеры



Фиксирующий винт позиции барабана наклонной камеры:

Настройка позиции зависит от типа и состояния культуры. Для соевых, бобовых, репса и озимых сельскохозяйственных культур как правило устанавливается в нижней позиции, барабан находится ближе к дну наклонной камеры. Для кукурузы и подсолнечника барабан поднимается.

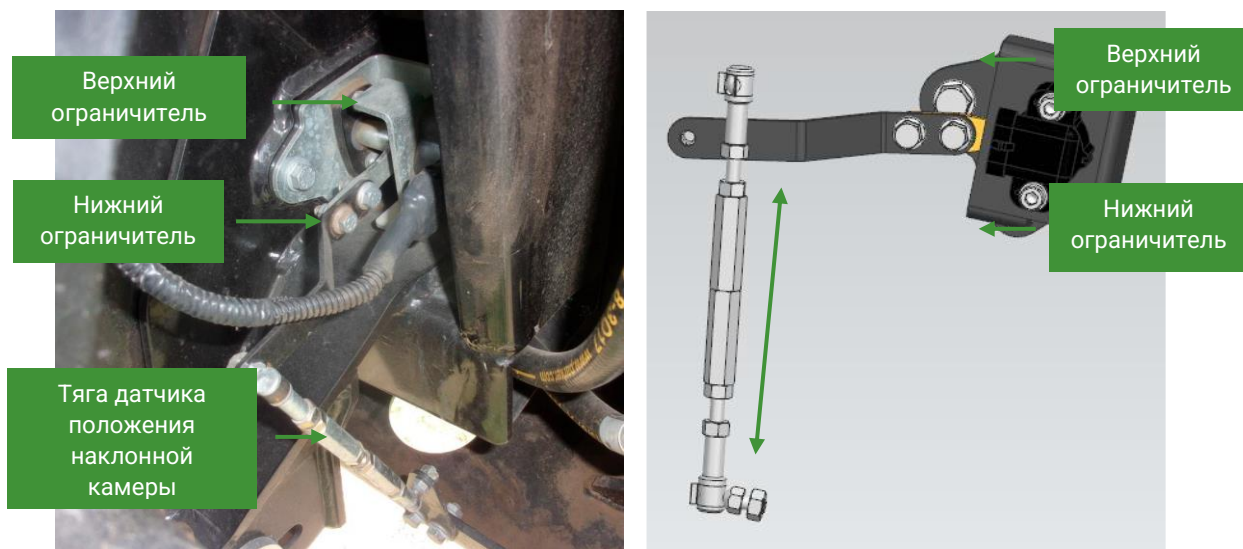
Эти настройки производятся с обеих сторон наклонной камеры.



Регулировка натяжения цепи полоза должна осуществляться каждые 100 часов для обеспечения его максимального срока использования.

Во время этой регулировки необходимо максимально приблизить планки цепи транспортера к подающему барабану жатки и в то же время обеспечить наименьшее натяжение цепи в ее центральной части. Расстояние между планками транспортера и дном наклонной камеры должно равняться 2 мм.

10.1.3 - Датчик положения наклонной камеры



На наклонной камере комбайна установлен датчик положения бренда Дункан, функция которого состоит в том, чтобы определять положение наклонной рамы по отношению к жатке.

На фото 1 вы можете увидеть датчик положения, установленный в передней правой нижней части наклонной камеры и соединенный с её рамой.



Чтобы установить ограничители работы наклонной рамы, перейдите на экран жатки и выполните следующие шаги:

- Выбрать « Наклон вправо », полностью наклонить ее вправо, используя для этого кнопку 9 на джойстике, затем нажать кнопку « Установить ».
- Выбрать « Наклон влево », полностью наклонить ее влево, используя для этого кнопку 10 на джойстике, затем нажать кнопку « Установить ».

10.1.4 - Датчик высоты наклонной камеры



На левой стороне комбайна установлен датчик Дункан, который измеряет высоту наклонной камеры над землей. Он смонтирован на левой передней части шасси комбайна и подключен к наклонной камере через тягу.

Перед ремонтом или регулировкой необходимо учитывать следующую информацию:

- Соблюдайте пределы работы рычага датчика, чтобы избежать его повреждений.
- Всегда снимайте регулируемую тягу с соответствующих шарниров и регулируйте так, чтобы не выходить за пределы работы.
- Регулируйте предел работы, соблюдая при этом зазор в 5 мм на каждом ограничителе.
- По окончании настроек, снова установите тягу в соответствующее место.

Что касается электрической системы, в проводке должен присутствовать трехфазный контактный разъем с вилочным штифтом. Для проверки правильного функционирования системы электрического питания необходимо действовать следующим образом:

Найти и проверить позитивную и негативную фазы, и затем удостовериться в мощности тока. Рекомендуемая мощность тока для правильного функционирования датчика : в пределах 4000 мкА.



Чтобы установить пределы высоты работы наклонной камеры необходимо вернуться на экран жатки и с помощью кнопок 7 и 8 джойстика поднять или опустить его, на экране, в

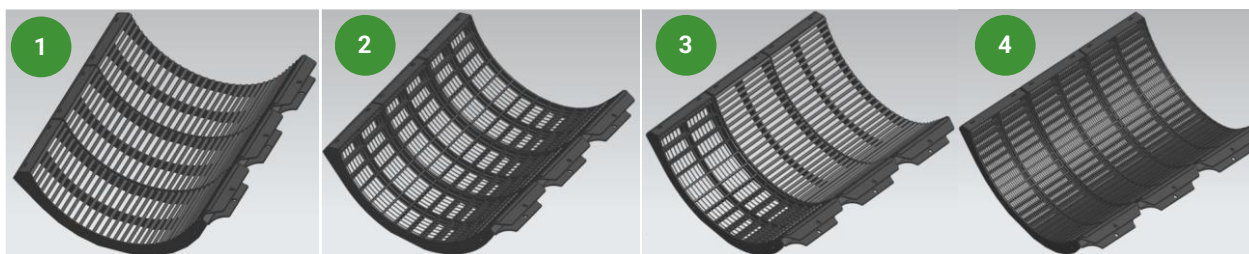
зависимости от направления движения , надлежащая колонка опустится или поднимется. По завершении данных настроек и калибровки из кабины комбайна, можно считать законченной настройку датчика угла наклона.

Чтобы установить диапазон высоты работы наклонной камеры, перейдите на экран жатки и выполните следующие шаги:

- Выбрать « Макс.высота», полностью поднять наклонную камеру, используя для этого кнопку 7 на джойстике, затем нажать кнопку «Установить».
- Выбрать « Мин. высота», полностью опустить наклонную камеру, используя для этого кнопку 8 на джойстике, затем нажать кнопку «Установить».

10.2 - Регулировка подбарабаний

Комбайн МЕТАЛФОР Ах2635 снабжен подбарабьями трех различных типов, используемых в зависимости от обрабатываемой культуры или условий уборки в момент уборочных работ. Типы подбарабаний:

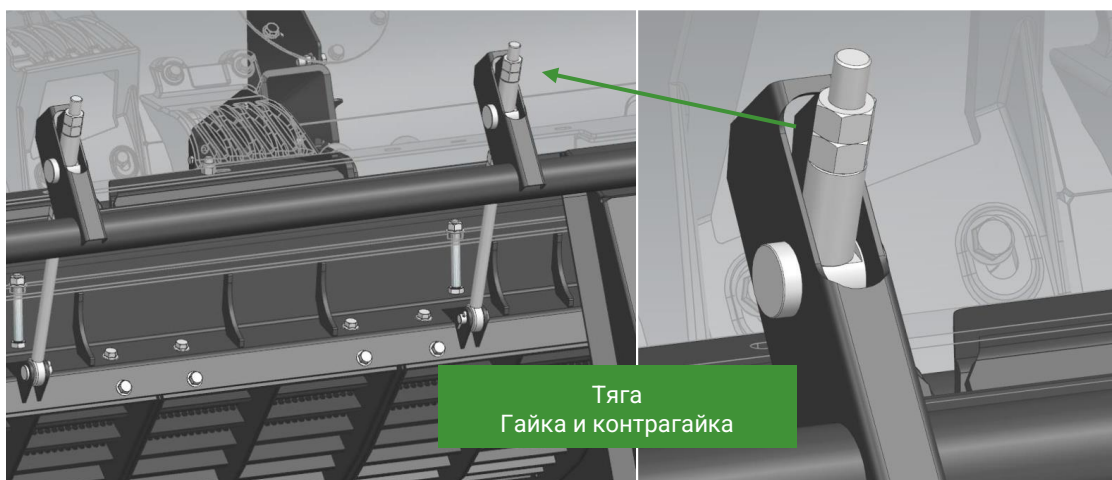


1 - Подбарабанье прутковое используется при уборке кукурузы, сои, бобов и репса: культур, легко поддающихся обмолоту, в сухих условиях уборки.

2 - Подбарабанье крупноячеистое рекомендуется для кукурузы и соевых бобов, в случае культур, трудно поддающихся обмолоту и при большей влажности.

3 - При работе с трудными для обмолота культурами, можно скомбинировать несколько типов подбарабаний, например в первую очередь установить одно прутковое , а потом два крупноячеистых.

4 - Подбарабанье мелкоячеистое подходит для озимых сортов пшеницы, ячменя, овса и т.п.

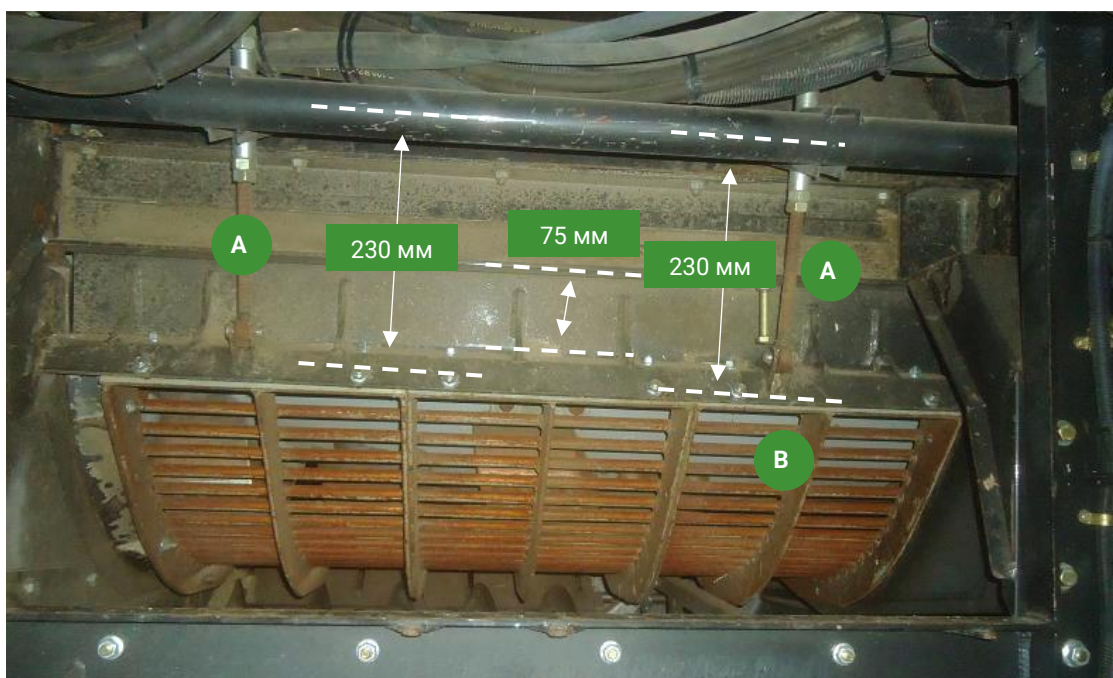


После выбора и установки подбарабаний необходимо включить нейтраль привода ротора, чтобы прокрутить его вручную и удостовериться что подбарабанья не соприкасаются с бичами ротора.

Регулировка выполняется с использованием тяг, с гайкой и контрагайкой. Необходимо обратить внимание на ближайший к подбарабанью бич, обычно он производит звук при трении. После этого необходимо снять подбарабанье, регулируя зазор с помощью гаек и тяги.

Чтобы убедиться в правильном регулировании расстояния между подбарабаньями и бичами используется ключ Аллен на 4 мм, чтобы проверить зазор между подбарабаньем и бичом. Расстояние должно замеряться на 9 ой поперечине пруткового подбарабанья и на 7 ой поперечине в случае ячеистого подбарабанья .

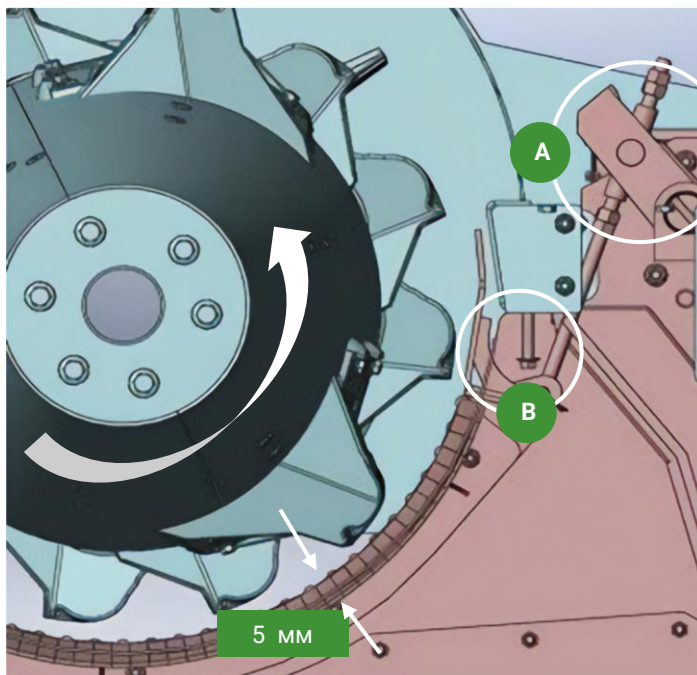
Правильное нивелирование будет достигнуто , когда показатель будет одним и тем же на обоих концах подбарабанья, позволяя таким образом, установить ограничители.



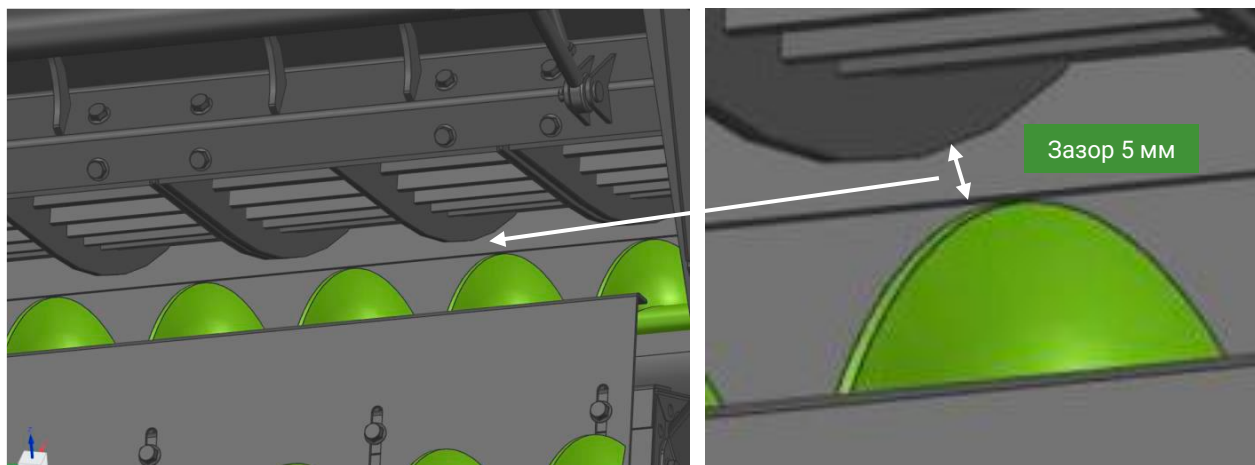
Нивелирование подбарабанья молотилки

A = ТЯГА РЕГУЛЯТОР ЗАЗОРА ПОДБАРАБАНЫЯ

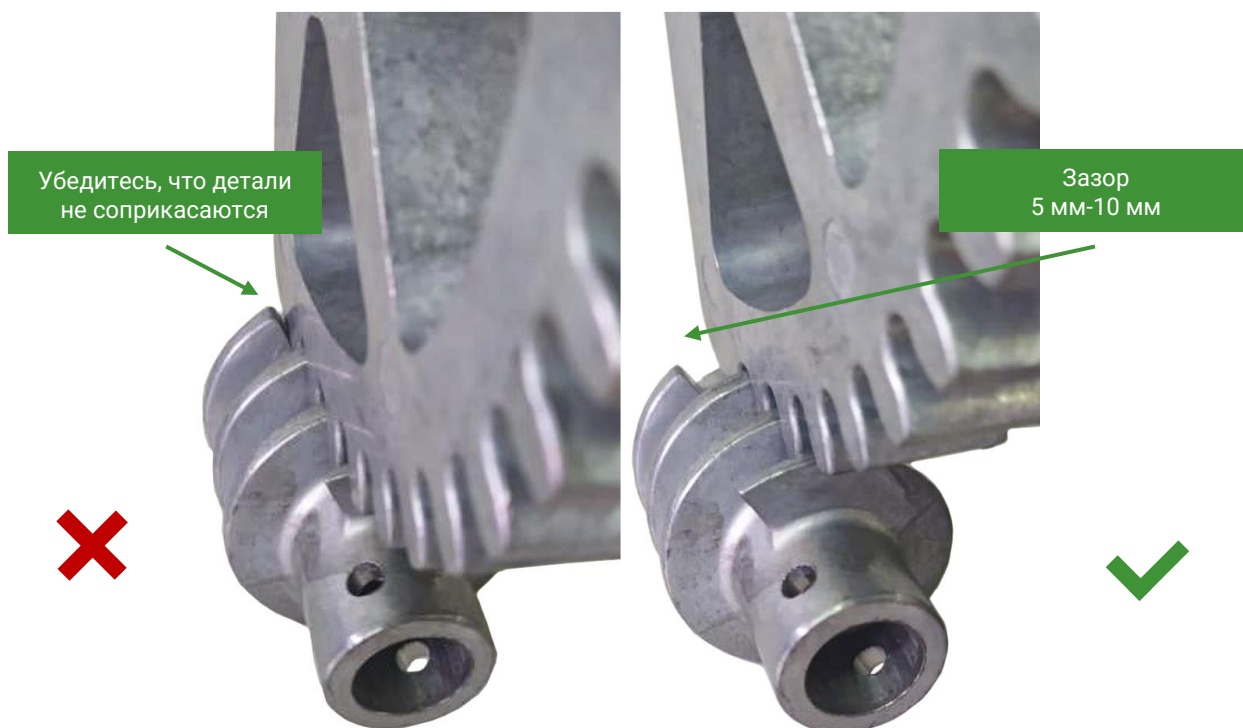
B = ОГРАНИЧИТЕЛИ



С полностью закрытым подбарабаньем, зазор до бича должен составлять 5 мм, и должен замеряться с правой стороны относительно фронтальной позиции трех подбарабаний. После этого необходимо отрегулировать длину ограничителей, обозначенных буквой "В" на внешней стороне подбарабанья.



После регулировки по отношению к бичам, нужно проверить расстояние до шнеков системы очистки, удостоверившись, что зазор между ними равен 5 мм.



Зазор 5 мм-10 мм

После реализации нивелирования подбарабаний, то есть когда они будут находиться на одинаковом расстоянии относительно бичей, сначала закройте все подбарабаны с дисплея в кабине и визуально убедитесь в том, что червяк привода подбарабаний (от электродвигателя) упирается в зубчатое колесо и после этого вручную отведите его на расстояние от 5 до 10 мм.

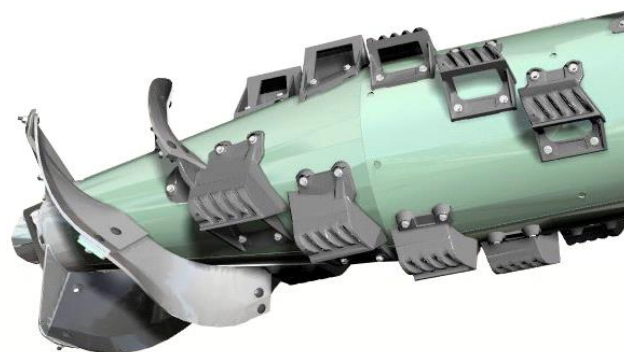
Соприкосновение шнека и корпуса зубчатого колеса не рекомендуется, так как это может вызвать поломки. Удостоверьтесь в том, что ограничитель шнека находится на надлежащем расстоянии.

При полностью открытом подбарабанье внутренний зазор между ним и лопастью шнека системы очистки, замеренный на 1 ом и 3 ем подбарабаньях, должен достигать 10 мм. После этого необходимо отрегулировать длину обоих ограничителей.

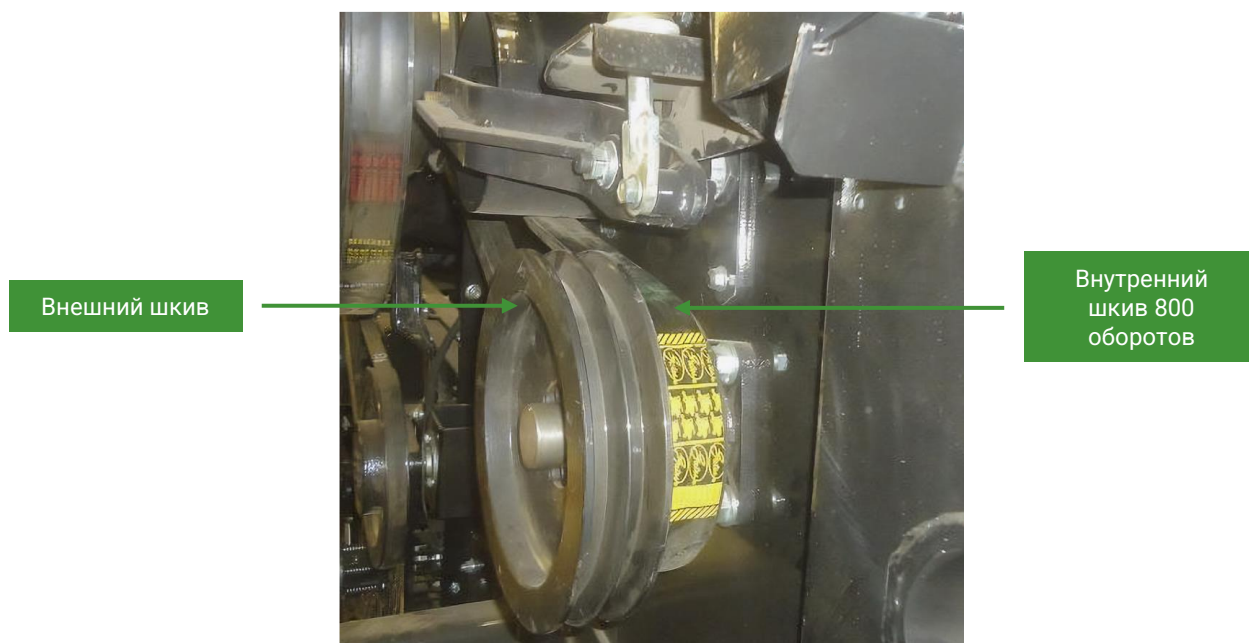
10.3 - Регулировки для сои



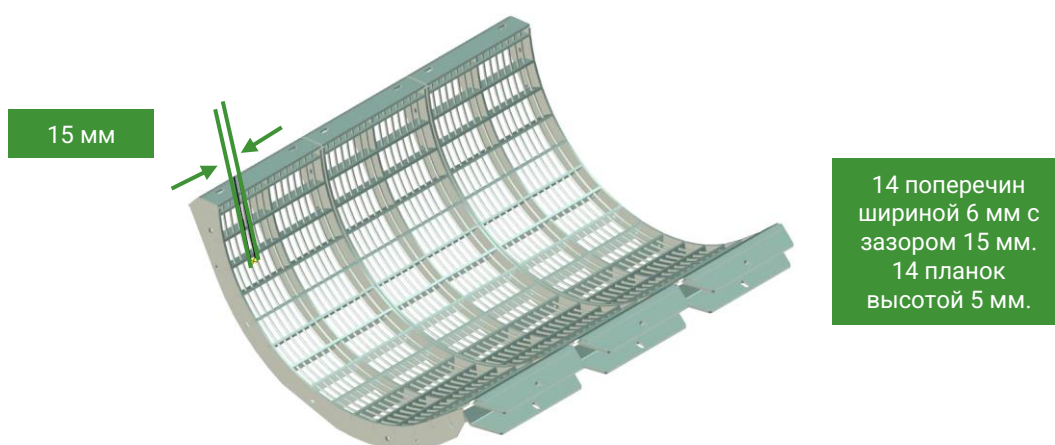
Установить бичи ротора, как показано на рисунке.



Для обмолота сои установите бичи, как на рисунке.



Для работы подающего барабана на 800 оборотов установите ремень на внутреннем шкиве.
Подбарабанья для обмолота средней степени агрессивности



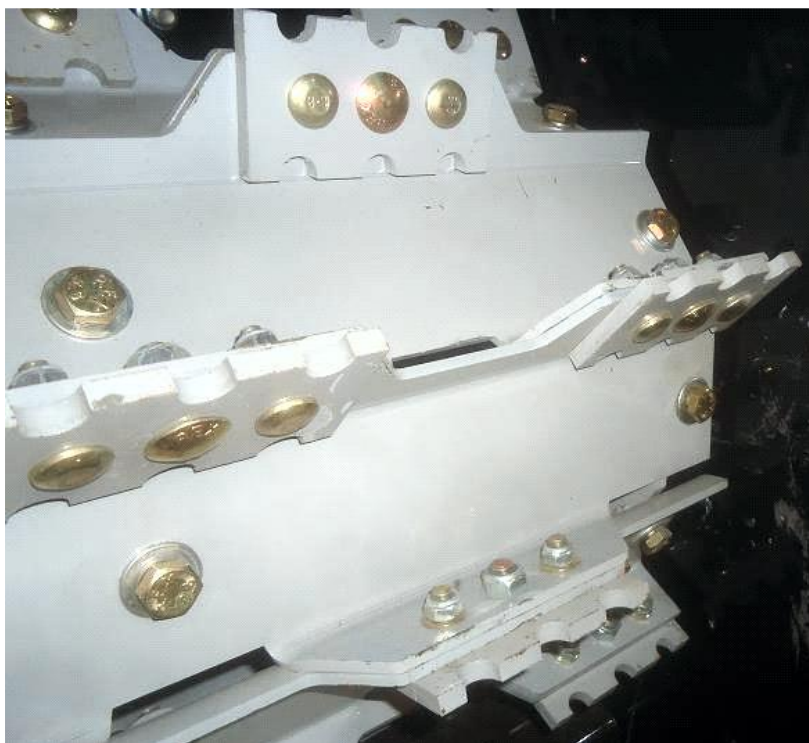
Начинайте уборку сои применяя следующие настройки, которые могут быть изменены в процессе работы в соответствии с условиями уборки.

КУЛЬТУРА	ЗАЗОР ПОДБАРАБ.	Нижнее решето	ПОДАЮЩИЙ бите	Ротор	ВЕНТИЛЯТОР	Верхнее решето	Привод транспортера наклонной камеры	Положение переднего барабана наклонной камеры
СОЯ	15-22 мм	9-13 мм	800 об/мин	450 - 650 об/мин	800 - 950 об/мин	8-15 мм	Z: 26	Верхнее

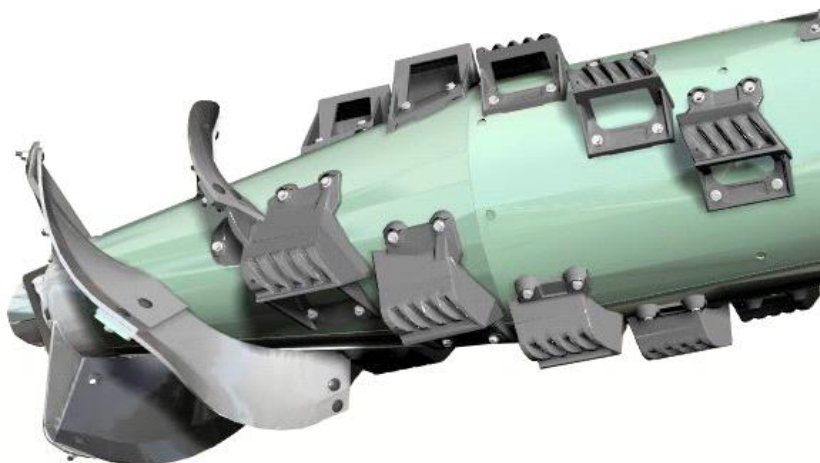
Подбарабанья сепарации



10.4 - Регулировки для кукурузы



Установить планки подающего битера, как показано на рисунке.



Установить бичи ротора, как показано на рисунке.

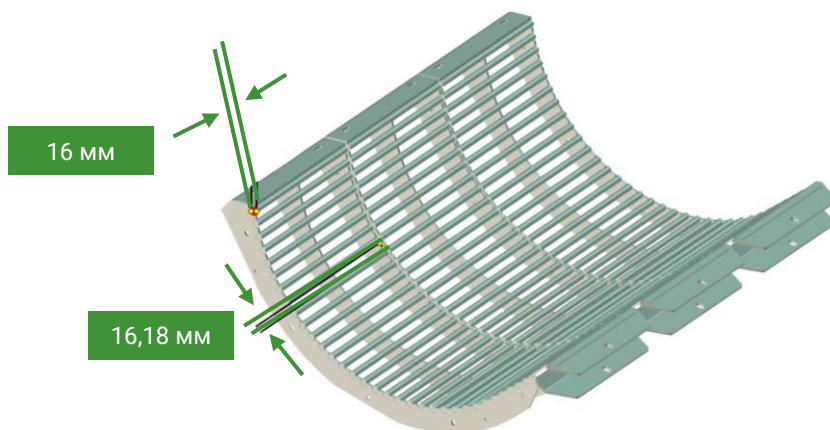


Внешний шкив
440 об/мин.

Внутренний

Для вращения подающего бitera на 440 оборотов установите ремень на внешнем шкиве как показано на фотографии.

Подбарабанья для обмолота низкой степени агрессивности



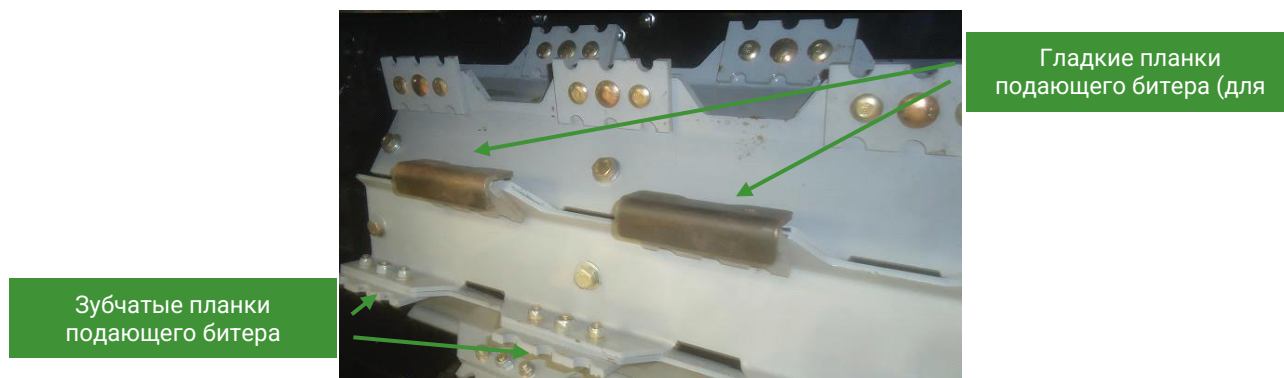
Начинайте уборку кукурузы применяя следующие настройки, которые могут быть изменены в процессе работы в соответствии с условиями уборки.

Культура	Зазор подбараб.	Нижнее решето	Подающий битер	Ротор	Вентилятор	Верхнее решето	Привод транспортера наклонной камеры	Положение переднего барабана наклонной камеры
КУКУРУЗА	25-30 мм	16 мм	440 об.	300 - 400 об/мин	900 - 1150 об/мин	10-45 мм	Z: 26	Верхнее

Подбарабанья сепарации

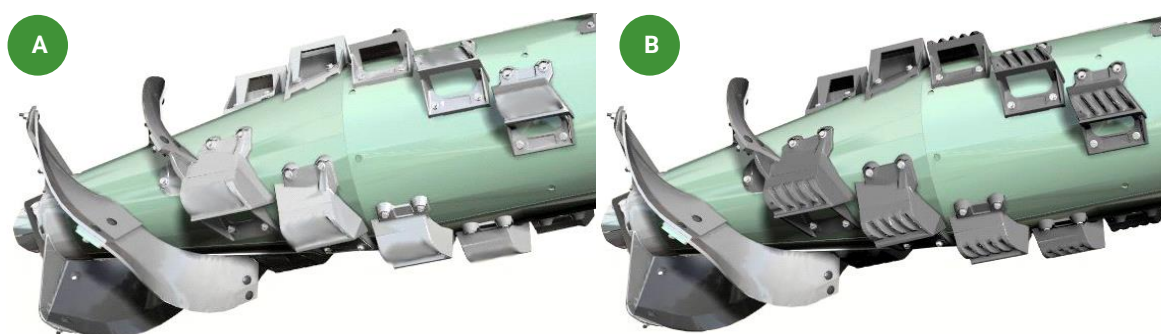


10.5 - Регулировка для подсолнечника

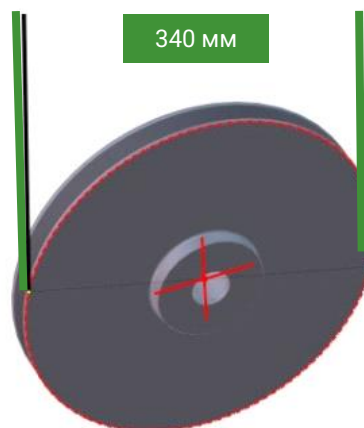


Необходимо заменить все планки подающего битера на гладкие, для обмолота низкой агрессивности, чтобы уменьшить разрушение корзинок подсолнечника, уменьшая таким образом загрузку решет.

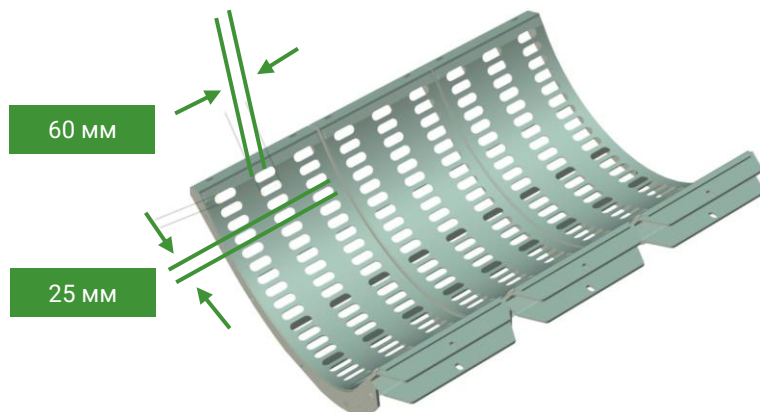
Пользователь должен иметь ввиду степень влажности подсолнечника, так как это влияет на количество половы, отделяемой в процессе обмолота и сепарации.



Для оптимального обмолота корзинок подсолнечника и ее минимального разрушения можно заменить бичи с насечками, показанные на рис. В на сплошные, показанные на рис. А. Данная конфигурация ротора поможет производить меньшее количество половы и снизить загрузку системы очистки. Только в случае очень хрупкой культуры!



Замените шкив привода подающего бitera на другой, диаметром 340 мм чтобы снизить скорость работы до 330 об/мин. Также заменяется ремень привода.

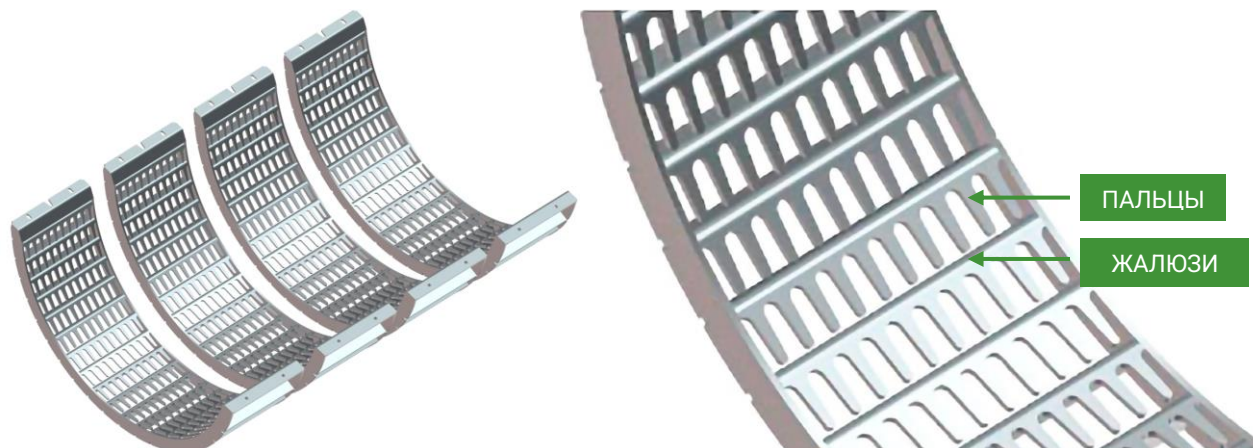


Установите сплошное ячеистое подбарабанье

Начинайте уборку подсолнечника применяя следующие настройки, которые могут быть изменены в процессе работы в соответствии с условиями уборки.

Культура	Зазор подбараб.	Нижнее решето	Подающий бiter	Ротор	Вентилятор	Верхнее решето	Привод транспортера наклонной камеры	Положение переднего барабана наклонной камеры
ПОДСОЛ- НЕЧНИК	25-30 мм	15 мм	330 об/мин	300 - 400 об/мин	700 - 750 об/мин	10-14 мм	Z: 26	Верхнее

Подбарабанья сепарации – стандартные. В случае очень хрупкой культуры, замените стандартные подбарабанья в зоне сепарации, на специальные пальцевые.



Сепарирующее подбарабанье: пальцевое
 Количество жалюзей: 19
 Количество пальцев на жалюзи: 10
 Зазор между жалюзи: 20 мм
 Длина пальцев: 50 мм

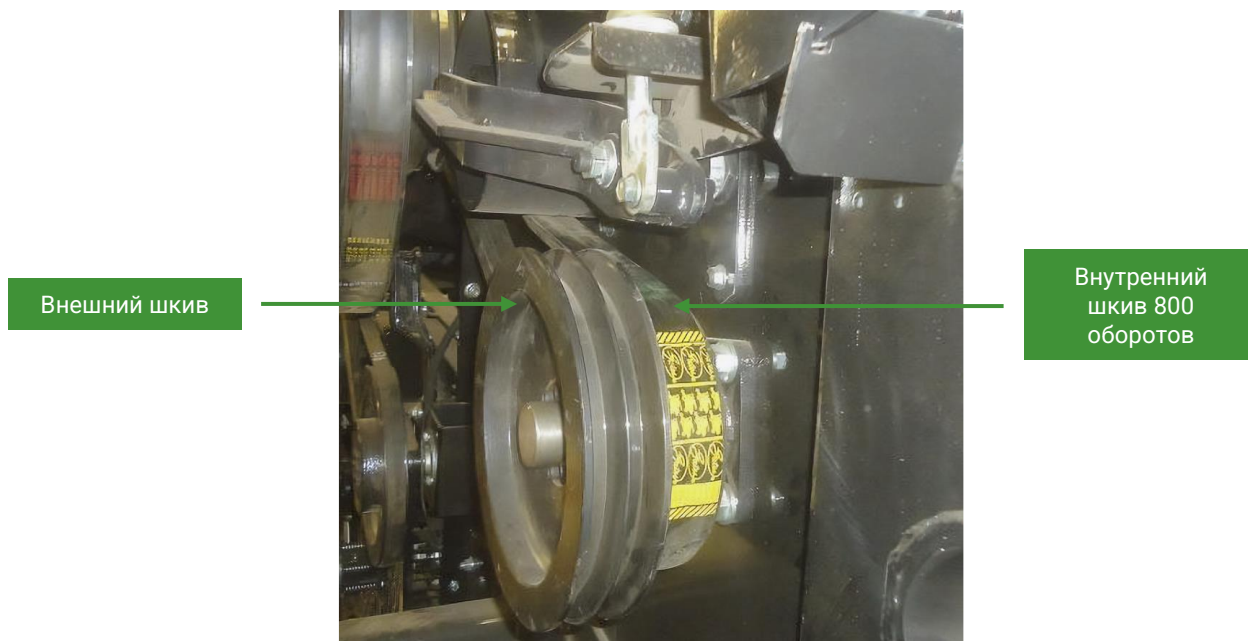
По мере работы, необходимо проверить загрузку системы очистки. Если есть очевидная неравномерность, то следует отрегулировать загрузку подающих шнеков системы очистки с помощью установленных там пластин, чтобы обеспечить равномерность загрузки всей системы в дальнейшем.



При работе в сухих условиях и повышенной загрязненности зерна в бункере (и невозможности устранить загрязненность регулировками в процессе работы) необходимо установить специальные решета на предпочиститель. Они уменьшат сечение и снизят попадание грязи в бункер. Для этого нужно снять делители, установить решета и установить делители поверх них.

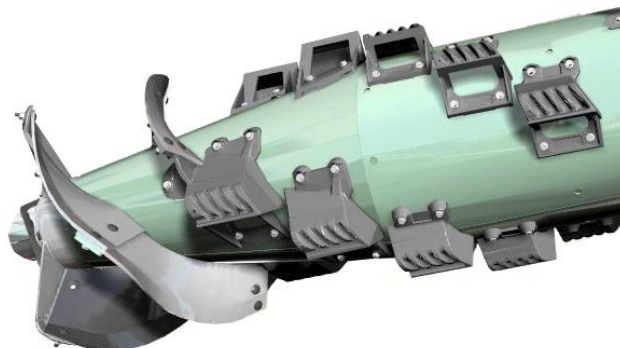


10.6 - Регулировки для пшеницы



Рабочая скорость подающего битера должна составлять 800 об/мин, для этого установите ремень привода на внутреннем шкиве (как на фото выше).

Рабочие элементы подающего битера должны быть стандартные, как и бичи ротора (см рисунок ниже).

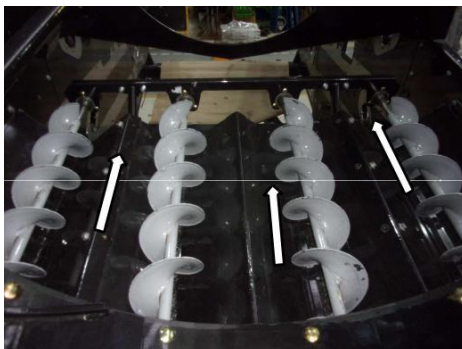


Подбарабанья – мелкочаеистые

Начинать уборку следует с мелкочаеистыми подбарабаньями. В случае работы в сухих условиях + при хорошо обмолачивающейся культуре (озимые сорта), а как следствие образования большого количества половы, возможна комбинация подбарабаний с крупночаеистыми – 1е мелкочаеистое, 2е и 3е крупночаеистые, как на фото ниже.



По мере работы, необходимо проверить загрузку системы очистки. Если есть очевидная неравномерность, то следует отрегулировать загрузку подающих шнеков системы очистки с помощью установленных там пластин, чтобы обеспечить равномерность загрузки всей системы в дальнейшем.

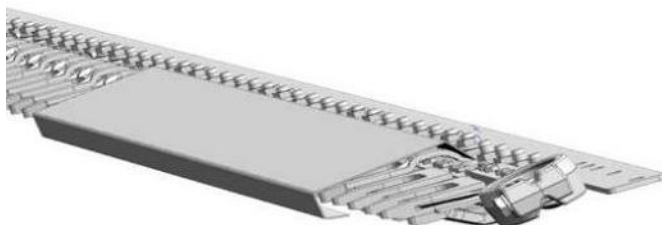


Культура	Зазор подбараб.	Нижнее решето	Подающий битер	Ротор	Вентилятор	Верхнее решето	Привод транспортаера наклонной камеры	Положение переднего барабана наклонной камеры
ПШЕНИЦА	10-15 мм	7-9 мм	800 об/мин	700-1000 об/мин	800 - 1000 об/мин	15-20 мм	Z: 26	Верхнее

Подбарабанья сепарации - стандартные

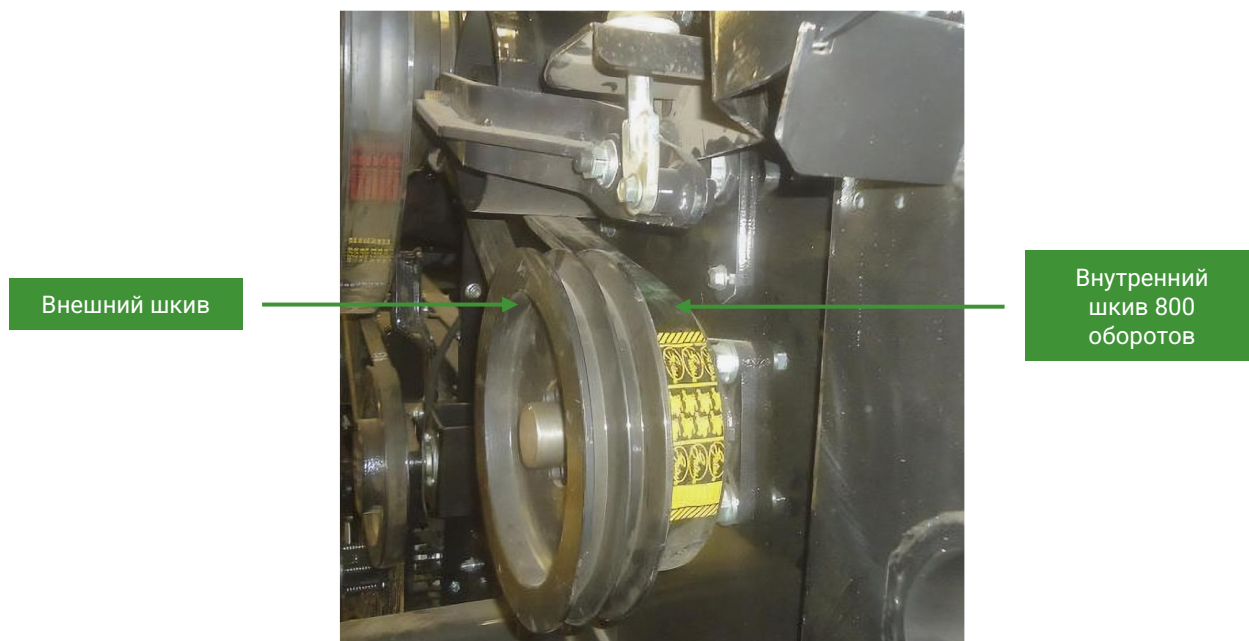


10.7 - Регулировки для рапса



Если рапс убирается родной жаткой, способом раздельного комбайнирования, то нужно установить закрывающие пластины режущего бруса жатки.

Подающий барабан наклонной камеры нужно установить в максимально верхнее положение.

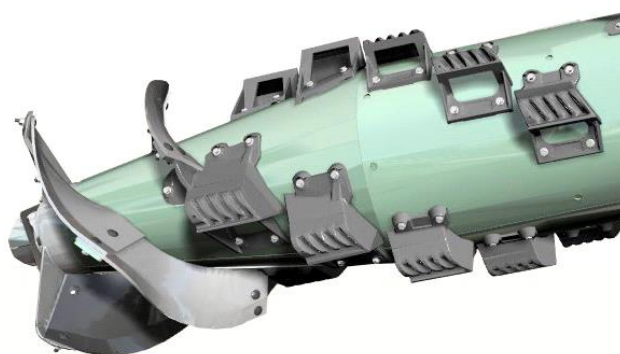


Внешний шкив

Внутренний
шкив 800
оборотов

Рабочая скорость подающего битера должна составлять 800 об/мин, для этого установите ремень привода на внутреннем шкиве (как на фото выше).

Рабочие элементы подающего битера должны быть стандартные, как и бичи ротора (см рисунок ниже).



Подбарабанья – мелкочаеистые

Начинать уборку следует с мелкочаеистыми подбарабаньями. В случае образования большого количества мусора/половы, возможна комбинация подбарабаний с крупночаеистыми – 1е мелкочаеистое, 2е и 3е крупночаеистые, как на фото ниже.



По мере работы, необходимо проверить загрузку системы очистки. Если есть очевидная неравномерность, то следует отрегулировать загрузку подающих шнеков системы очистки с помощью установленных там пластин, чтобы обеспечить равномерность загрузки всей системы в дальнейшем.



Если в предочистителе застревают стебли и мусор, то на него необходимо установить специальные решета. Они уменьшат сечение и снизят вероятность забивания. Для этого нужно снять делители, установить решета и установить делители поверх них (см фото ниже).



Культура	Зазор подбараб.	Нижнее решето	Подающий битер	Ротор	Вентилятор	Верхнее решето	Привод транспортера наклонной камеры	Положение переднего барабана наклонной камеры
РАПС	10-30 мм	5 мм	800 об/мин	350 - 550 об/мин	700 - 900 об/мин	15-20 мм	Z: 26	Верхнее

Подбарабанья сепарации - стандартные



11 - ЖАТКА

11.1 - Мотовило

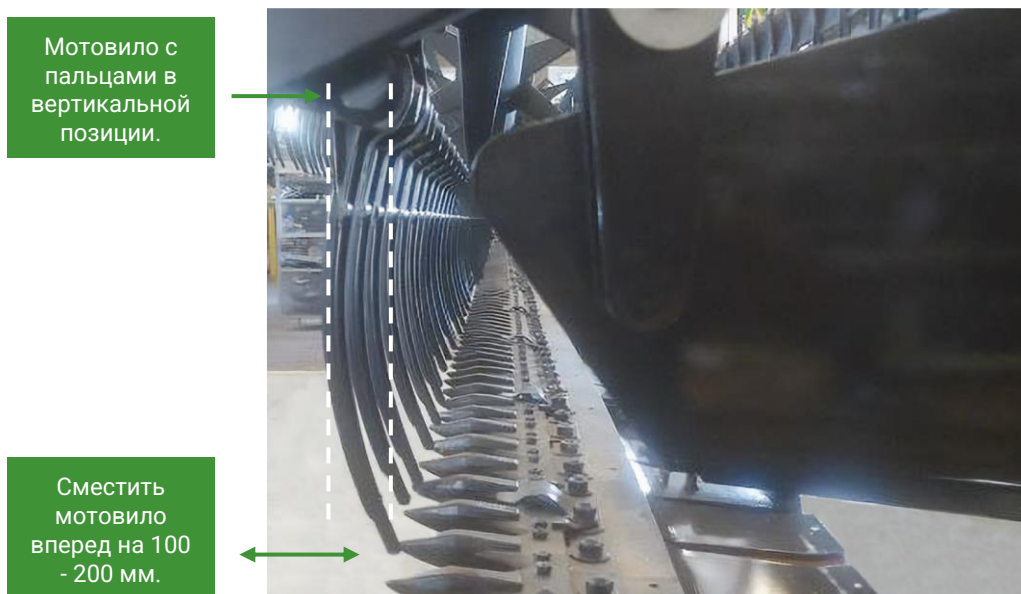
11.1.1 - Регулирующая рукоятка



Для регулировки пальцев мотовила используйте регулирующую рукоятку, установив с ее помощью позицию в перфорированных отверстиях в различных конфигурациях в зависимости от типа культуры.

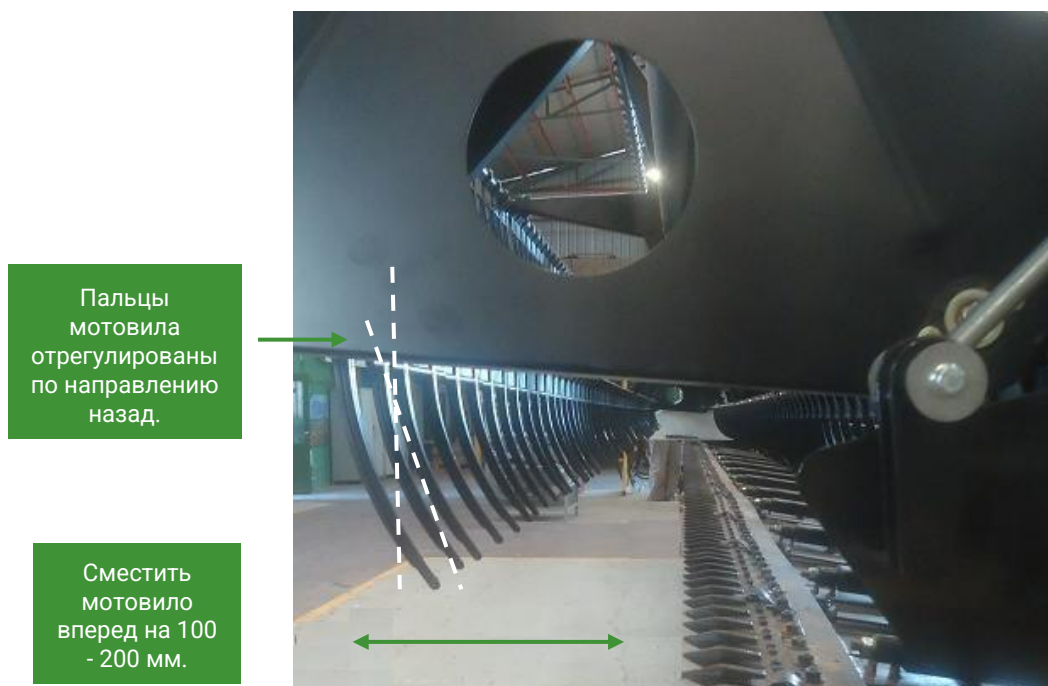
11.1.2 - Регулировка пальцев мотовила

Стандартная соя



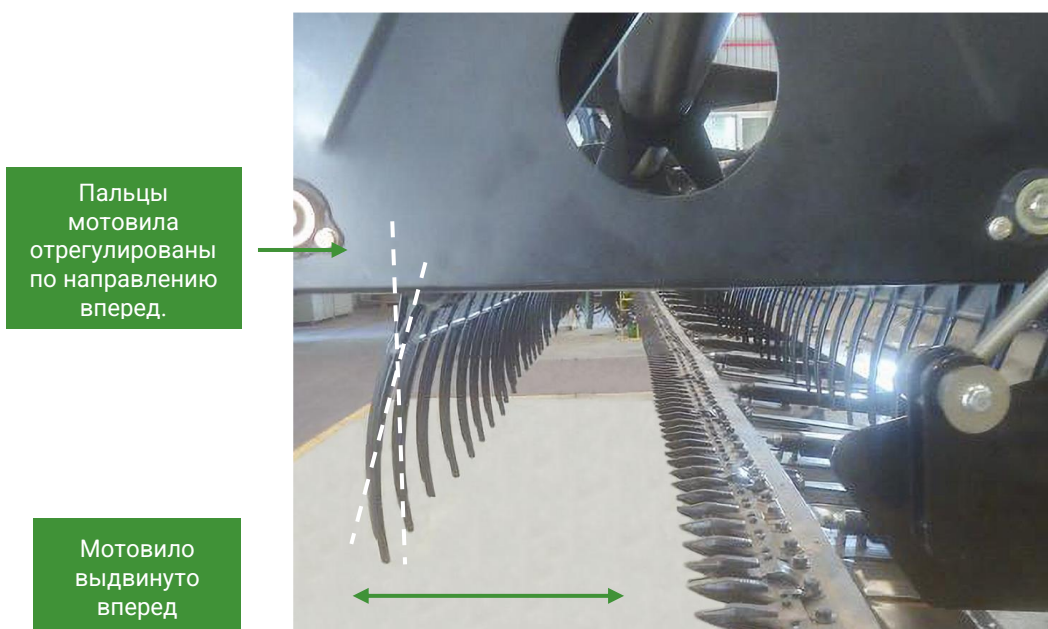
Для сои нормальной высоты и без полегания, конец пальцев мотовила должен доходить примерно до половины стебля растения, а ось мотовила - выступать на 100 - 200 мм вперед по отношению к срезу.

Полегающая соя



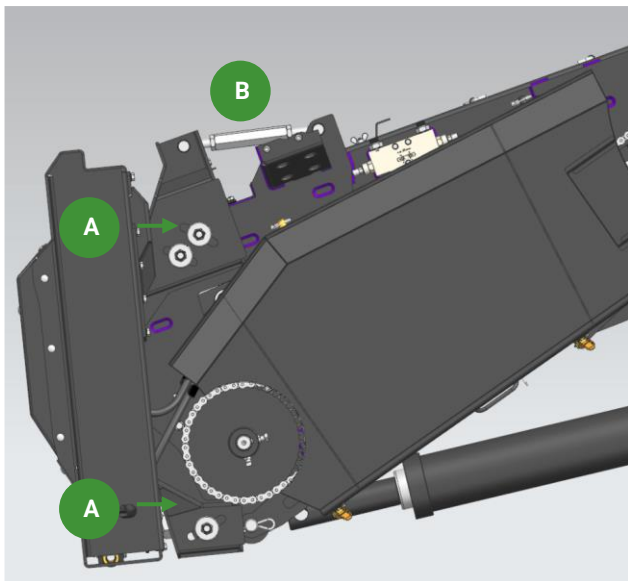
Для работы с полегшей соей мотвило должно двигаться низко и смещенное вперед с пальцами под наклоном 10 - 15° назад по отношению к вертикальной позиции.

Соя выше средней высоты



Для работы с соей, с высокими прямыми стеблями, мотвило должно работать в опережающей позиции и пальцы должны быть слегка направлены вперед.

11.2 - Регулировка продольного наклона жатки



Для того, чтобы жатка выполняла работу эффективно, угол атаки режущего бруса должен быть отрегулирован. Указанная корректировка производится путем ослабления 6 ти болтов М16, расположенных по бокам наклонной камеры «А», и затем отрегулировать резьбовые ограничители позиции, расположенные на его верхней части "В".

После этого необходимо отрегулировать угол атаки. Измените позицию наклонной рамы и опустите жатку на плоскую поверхность, чтобы определить точку опоры боковых опор.

Правильное положение опор - параллельно поверхности земли, то есть опоры должны равномерно опираться на землю всей своей поверхностью. Если это не так, откорректируйте позицию при помощи болтов, расположенных по бокам. В случае необходимости более близкого к поверхности земли среза, наклоните жатку вперед.

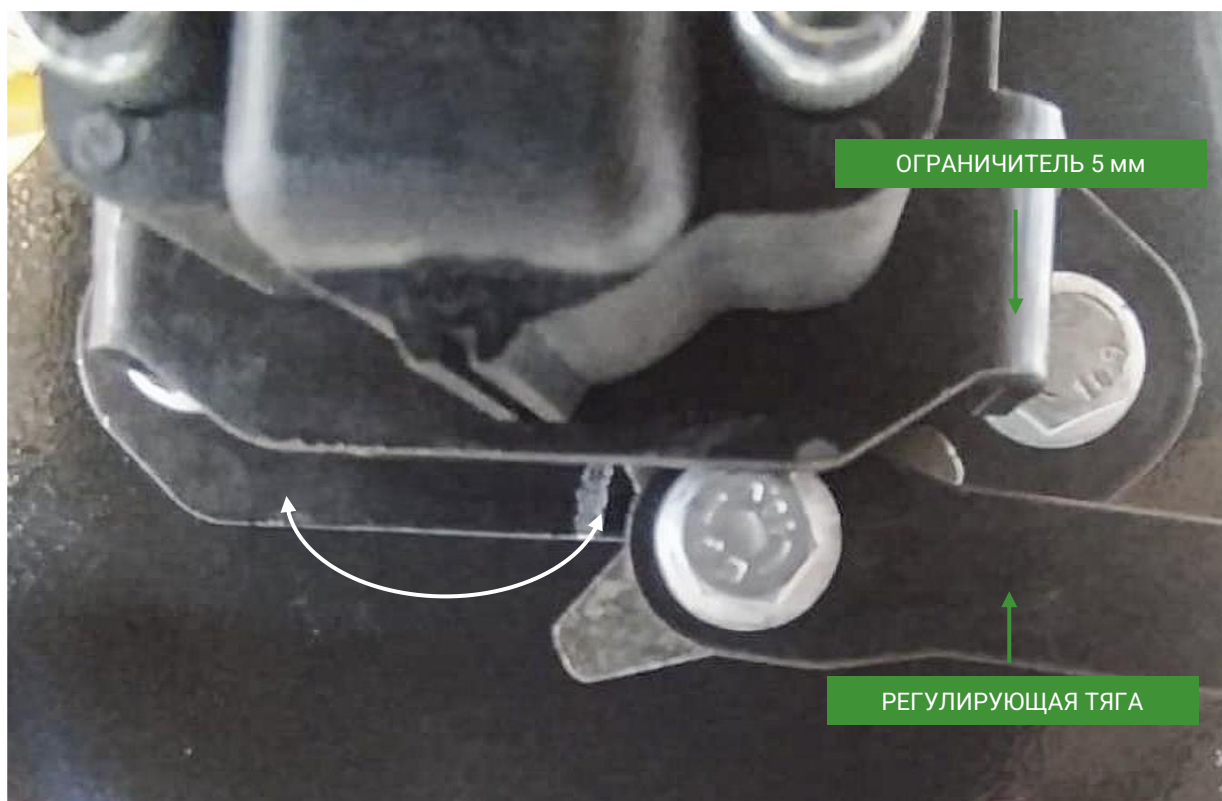


Иногда на поверхности земли находятся камни, присутствие которых вызывает износ механизмов и режущего бруса. В случае такой проблематики необходимо изменить угол атаки граблин, приподняв их.

11.3 – Датчики



Жатка комбайна снабжена 3 мя датчиками наклона марки Дункан, функция которых заключается в измерении высоты жатки по отношению к поверхности почвы.



Перед ремонтом или регулированием необходимо учитывать следующую информацию:

- Соблюдать пределы работы рычага датчика, во избежание его повреждений.
- Всегда перед тем, как начать регулировки необходимо удалить регулирующую тягу из креплений.
- Отрегулировать ход, сохраняя зазор 5 мм на каждом ограничителе.
- По окончании регулировки снова закрепить регулирующую тягу с обоих концов.

11.3.1 - Настройка высоты среза



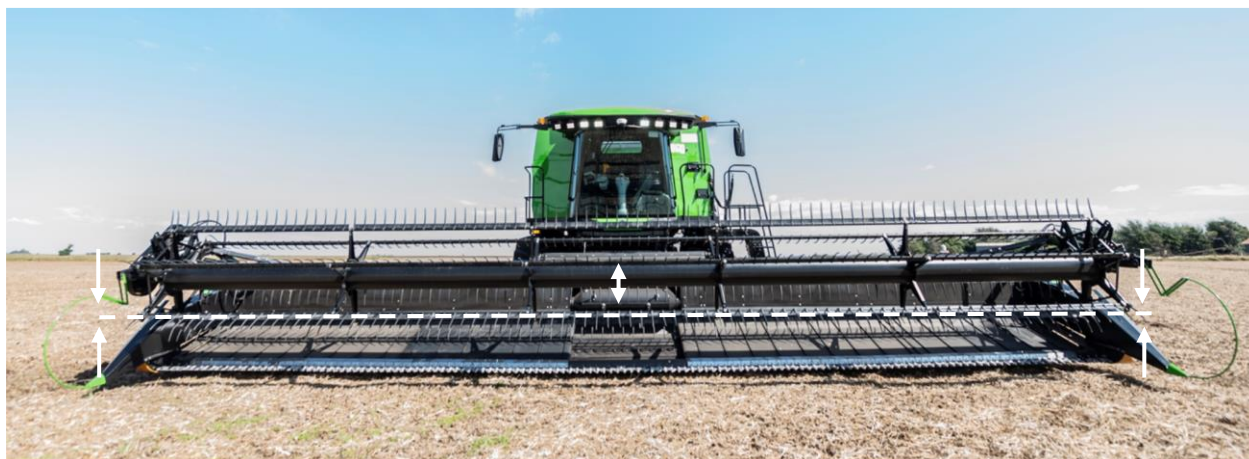
Чтобы установить пределы высоты работы жатки, перейдите на экран жатки и выполните следующие шаги:

- Выбрать «Мин.высота», полностью опустить жатку до касания с землей, используя для этого кнопку 8 на джойстике, затем нажать кнопку «Установить».
- Выбрать «Макс. высота», поднять жатку до 10 см от земли, используя для этого кнопку 7 на джойстике, затем нажать кнопку «Установить».

11.4 - Настройка движения мотовила



Перед началом рабочего сезона убедитесь в правильном передвижении мотовила (оба конца проходят одинаковое расстояние при движении), так как иногда в гидравлическую цепь попадает воздух, нарушая смещение гидравлических цилиндров, что вызывает, в свою очередь, перекося мотовила при движении.



ПРЕДЕЛЬНЫЙ ПРОГИБ МОТОВИЛА 30 ММ

Предельно опустите гидравлические цилиндры мотовила.

- Расположите пальцы мотовила около режущего бруса.
- Отрегулируйте с помощью ключа ограничитель обоих цилиндров, пока не достигнете в центральной части минимального зазора в 30 мм.

11.5 – Режущий брус.



Система «Роллер» - это разработка, созданная для всех типов систем срезания, давая возможность не нуждаться в использовании пластин трения ни прижимов ножей. Кроме того, уменьшается нагрузка на всю систему срезания и благодаря его плоской конструкции достигается свободный поток срезанных растений, избегая застреваний.



Проверьте состояние всех пальцев режущего бруса, используя "Multi Tool"

А - Палец в хорошем состоянии, пригоден для работы.

В - Палец в изношенном состоянии, подлежит замене.

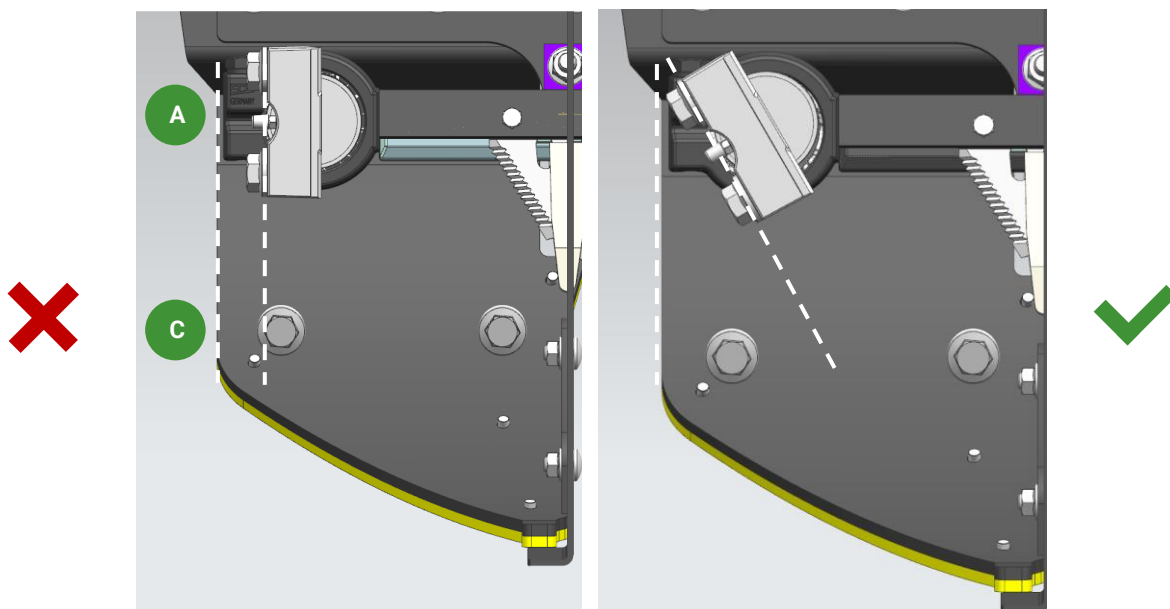
11.5.1 - Положение ножей



ВАЖНО! Во время соединения карданного вала жатки и наклонной камеры, оператор должен иметь ввиду, что ножевые полотна работают перекрывая друг друга в центральной части, поэтому вы должны проверить, что оба полотна находятся во внешней мертвой точке и только тогда можно подключать кардан к наклонной камере. Таким образом ножевые полотна будут работать равномерно и без вибраций.

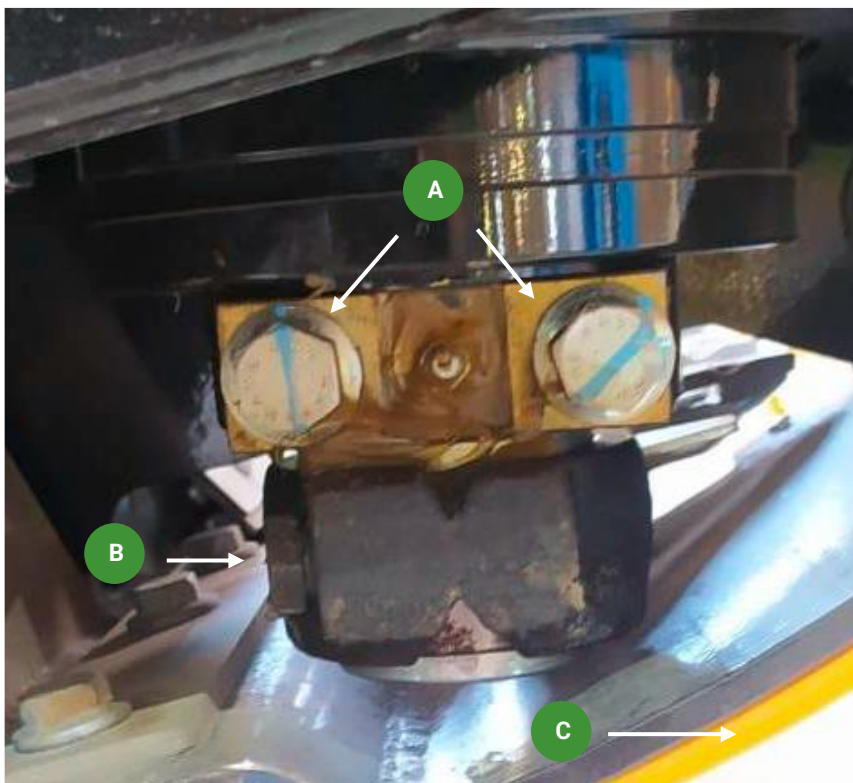


Жатка снабжена двумя приводами режущего бруса Schumacher. Привод осуществляется через кардан, а движение полотен синхронизируется коробками с зубчатыми ремнями типа Кевлар.



При настройке, ремонте или замене режущего бруса, следите за сохранением горизонтальности плоскости, чтобы ножи не соприкасались с пальцами бруса.

Для этого убедитесь на обоих концах, что обе режущие штанги находятся в их внешней мертвой точке, гарантируя, что болты, обозначенные буквой «А» расположены по линии параллельной крайней линии жатки, обозначенной буквой «С».



Для правильной сборки сначала нужно ослабить фланец «В» и болты «А», таким образом иметь возможность установить вертикально концы штанг, избегая контакта с пальцами. Только потом приступить к выравниванию и затягиванию болтов.

11.6 – Регулировка выдвижных пальцев



В случае возможного ремонта или регулировки выдвижных пальцев подающего барабана, нужно выдержать минимальное расстояние между ними и полом подающего канала жатки. Данная калибровка нужна для правильного позиционирования относительно наклонной камеры.



Чтобы выполнить регулировки, используйте регулирующую рукоятку, которая находится с правой стороны подающего барабана и затем:

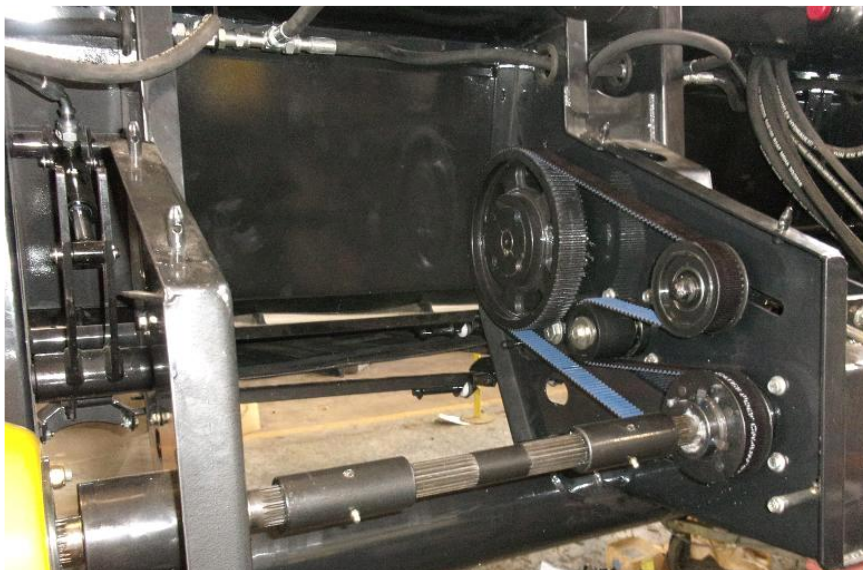
- Ослабьте обе гайки крепления «А».
- Проверните в нужном направлении чтобы отрегулировать зазор «В».
- Снова затяните гайки крепления «А».

По бокам подающего барабана находятся два чистика «С», которые направляют поток материала в наклонную камеру, здесь должен быть установлен минимальный зазор во избежание соприкосновения с барабаном во время работы.

11.7 – Ремни привода

Для достижения необходимых рабочих скоростей, используются шкивы и ремни высокой прочности (кевлар), не требующие обслуживания, так как система не подразумевает использование смазки, гидравлических насосов или фильтров.

Чтобы гарантировать правильную работу режущих полотен применяются специальные ремни, которые благодаря своей зубчатой поверхности поддерживают постоянный шаг и таким образом процесс среза является постоянным.



Ремень Polichain GT Carbon 8M

Марка: Gate

Общее количество: 4

(8M GT - 2400 - 62) Количество: 1

(8M GT - 1400 - 36) Количество: 1

(8M GT - 1280 - 36) Количество: 2

12 - ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМБАЙНА METALFOR 2635 – ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Надлежащее техническое обслуживание зерноуборочного комбайна необходимо для обеспечения его производительности и долговечности. Регулярная и тщательная очистка значительно снизит риск возгорания. Ниже приведены особенности технического обслуживания, которые следует учитывать:

Регулярная очистка. Очищайте комбайн после каждого рабочего дня, удаляя пыль и растительные/пожнивные остатки. Обращайте внимание на такие компоненты как: режущий брус, мотовило и подбарабannya.

Смазка. Придерживайтесь инструкции и карты смазки, чтобы предотвратить преждевременный износ компонентов. Соблюдайте рекомендации по интервалам смазки и используйте рекомендованные смазочные материалы.

Проверка ремней и цепей. Регулярно проверяйте состояние ремней и цепей. Обращайте внимание на признаки износа, повреждения или растяжения. Немедленно замените изношенные или поврежденные ремни или цепи.

Обслуживание воздушного фильтра. Регулярно очищайте (и при необходимости – заменяйте) воздушные фильтры, чтобы обеспечить надлежащий приток чистого воздуха к двигателю. Забитые фильтры могут снизить мощность двигателя и увеличить расход топлива.

Система охлаждения. Периодически проверяйте систему охлаждения и очищайте радиатор во избежание перегрева. Убедитесь, что уровни охлаждающей жидкости достаточны, и замените охлаждающую жидкость в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

Гидравлическая система. Проверьте уровни гидравлической жидкости и осмотрите шланги и фитинги на предмет утечек или повреждений. Замените все изношенные или поврежденные компоненты и при необходимости долейте жидкость.

Обслуживание подающего/выгрузного битеров и ротора. Осмотрите битеры и ротор на предмет износа или повреждений рабочих элементов. Заменяйте их по мере необходимости, чтобы обеспечить эффективную работу комбайна.

Электрическая система. Регулярно проверяйте аккумулятор, электропроводку и электрические соединения. Поддерживайте клеммы аккумулятора в чистоте и следите за надежностью соединения.

Обслуживание шин. Осмотрите шины на предмет износа и отрегулируйте давление в шинах в соответствии с рекомендациями производителя. Вовремя заменяйте изношенные или поврежденные шины.

Периодические проверки. Выполняйте плановые проверки всей машины, включая двигатель, трансмиссию, тормоза и органы управления. Обращайте внимание на признаки износа, повреждения или ослабление креплений компонентов. Вовремя устраняйте любые несоответствия, чтобы продлить срок службы машины.

12.1 Общие проверки:

Предсезонный осмотр:

- Проверьте общее состояние машины, включая ремни, шланги шины.
- Осмотрите жатку, а именно: режущий аппарат, приводы и защитные кожухи.
- Проверьте зерновой бункер и систему выгрузки.
- Осмотрите двигатель, трансмиссию и гидравлические системы.
- Выполните смазку компонентов согласно карте смазки.

Ежедневное обслуживание:

- Очищайте комбайн после каждого рабочего дня, удаляя пыль и растительные/пожнивные остатки.
- Осмотрите и очистите воздушные фильтры.
- Проверьте уровни жидкостей, включая моторное масло, гидравлическое масло и охлаждающую жидкость.
- Осмотрите шины на предмет износа и рабочего давления.
- Убедитесь, что все функции безопасности исправны.

Регулярное обслуживание:

- Замените моторное масло и масляный фильтр.
- Осмотрите и замените топливные фильтры.
- Проверьте и замените гидравлические фильтры.
- Осмотрите и отрегулируйте приводные ремни.
- Выполните смазку всех компонентов согласно карте смазки.
- Осмотрите и очистите систему охлаждения.

Сезонное обслуживание:

- Осмотрите и при необходимости замените рабочие элементы битеров и ротора
- Очистите, проверьте и отрегулируйте систему очистки.
- Осмотрите и очистите систему подачи зерна.
- Проверьте и отрегулируйте подбарабannya и привод ротора.
- Очистите и отрегулируйте датчики и мониторы комбайна.
- Выполните тщательный осмотр электрической системы.

Обслуживание вне сезона:

- Выполните тщательный осмотр всех компонентов и систем.
- Замените изношенные или поврежденные элементы.
- Смажьте все подшипники и движущиеся части (согласно карте смазки).
- Проверьте и настройте параметры комбайна на предстоящий сезон.
- Храните машину в чистом и сухом месте.

10 - ГРАФИК ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Компонент и действие	Рекомендации	Объем, л	Первые 100 моточасов	Ежедневно или каждые 10 моточасов	Еженедельно или каждые 50 моточасов	Каждые 250 моточасов	Каждые 500 моточасов или раз в год	Каждый 1000 моточасов или 2 года
Замена масла в главном редукторе двигателя	Shell Omala OIL HD 220 ISO VG 220	7					●	
Замена масла и масляного фильтра двигателя	OPTITECH Premium Engine Oil 10W-40	33				●		
Замена охлаждающей жидкости (каждые 6000 мото-часов)	Scania Ready Mix 50/50	50						
Смазка компонентов, согласно карты смазки	OPTITECH Premium EP Grease			●	●			
Слив конденсата из воздушного ресивера				●				
Очистка внешних камер и корпуса двигателя					●			
Слив конденсата из топливного фильтра					●			
Замена фильтрующего элемента топливного фильтра с водоотделителем						●		
Замена второго топливного фильтра						●		
Замена фильтра насоса трансмиссии			●					●
Замена фильтра насоса привода ротора			●					●
Замена масла трансмиссии	OPTITECH Hydraulic Oil HVLP 68	50						●
Замена масла рабочей гидравлики	OPTITECH Hydraulic Oil HVLP 68	100						●
Замена масляного фильтра бака трансмиссии								●
Замена масляного фильтра бака рабочей гидравлики								●
Замена масла в редукторе привода ротора	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	4					●	
Замена масла в редукторе разбрасывателя соломы (если применимо)	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	1,5						●

Компонент и действие	Рекомендации	Объем, л	Первые 100 моточасов	Ежедневно или каждые 10 моточасов	Еженедельно или каждые 50 моточасов	Каждые 250 моточасов	Каждые 500 моточасов или раз в год	Каждый 1000 моточасов или 2 года
Замените масло в редукторе основного привода (заднем/переднем)	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	5					●	
Замена масла в конечных передачах	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	8						●
Смазка редуктора загрузочного шнека бункера	OPTITECH Premium EP Grease					●		
Смазка редуктора выгрузного шнека (колесо)	OPTITECH Premium EP Grease					●		
Смазка редуктора выгрузного шнека (в нижней части)	OPTITECH Premium EP Grease					●		
Замена масла в коробке передач	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	8						●
Замена первичного и вторичного воздушных фильтров двигателя							●	
Замена масла в редукторе привода ленты и режущего бруса. (Жатка)	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	1,2					●	
Замена масла в редукторе привода ленты (Жатка)	OPTITECH Axle Oil 80W-90 (GL-5)	0,4					●	
Смазка редуктора привода ножей жатки	OPTITECH Premium EP Grease					●		

10 - КАРТА СМАЗКИ



1
50Mч



4
50Mч



1
50Mч

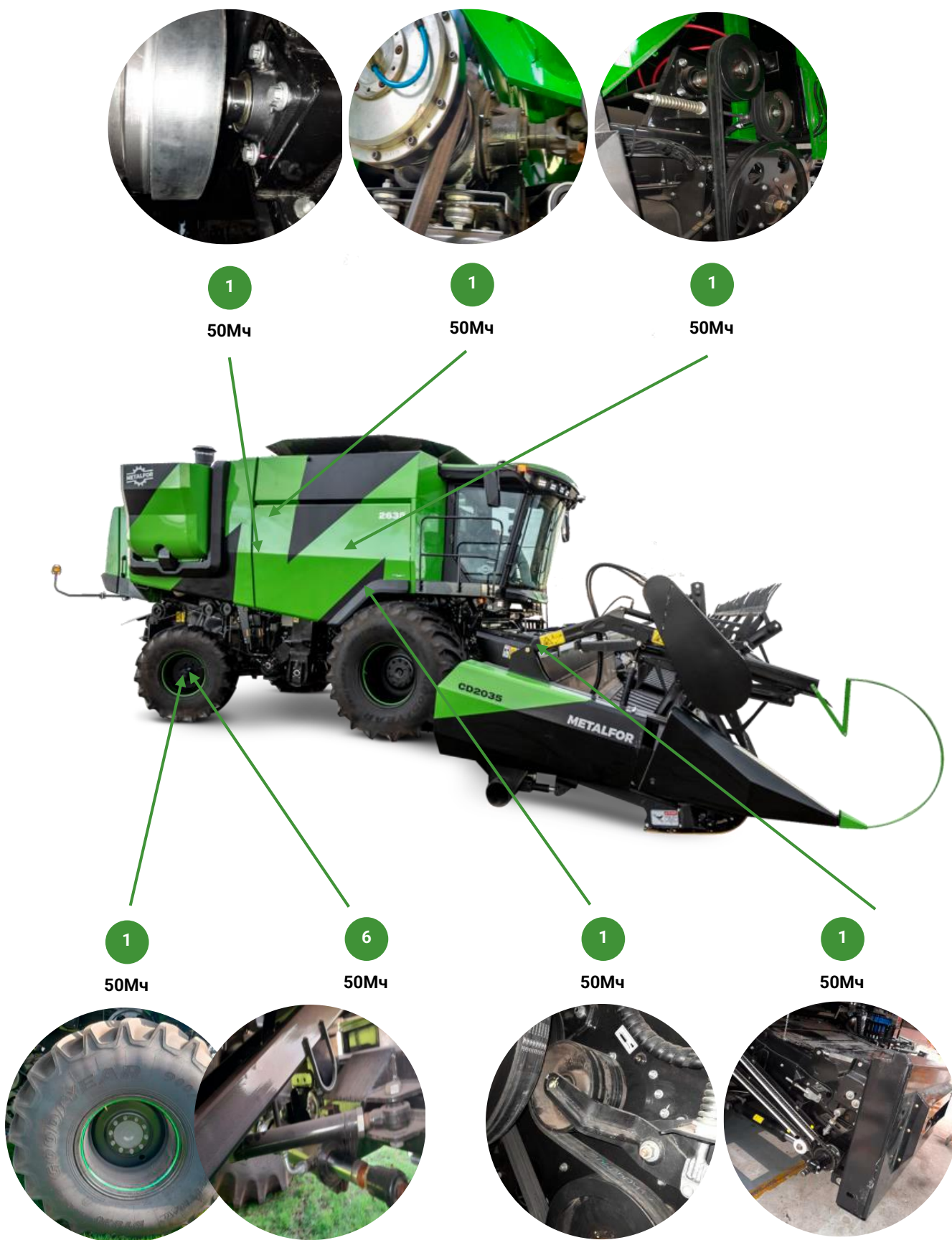


1
50Mч

1
50Mч

2
50Mч





Для заметок



Для заметок

Для заметок

ООО "ОПТИТЭК АГРО"

123376 г. Москва, ул. Рочдельская, д. 15, стр. 1

Телефон: +7 495 730 08 05

E-mail: info@optitech.ru

OPTITECH
— A G R O —

